

Published By
Thailand

FBI

FBI Publications (Thailand)



VEGAPULS Air

โซลูชันอัจฉริยะสำหรับการบริหารจัดการถังเก็บในอุตสาหกรรมน้ำตาล

VEGAPULS Air: Transforming Inventory Management in the Sugar Industry ● Page 34



Wireless Radar
Monitoring



Battery Powered
Up to 10 Years



Easy Installation
No Cabling



Cloud Connectivity
Data on Demand

KSL ขับเคลื่อนอุตสาหกรรมน้ำตาลไทย
สู่เป้าหมาย Net Zero

KSL Drives Thailand's Sugar Industry
Toward Net Zero Transition

● Page 8

อุตสาหกรรมเอทานอลไทยพร้อมรับ E20
โรงงาน 28 แห่งมีกำลังผลิตรวม 7.2 ล้านลิตร/วัน

Thai Ethanol Industry Ready for E20 as 28 Plants
Offer 7.2 Million Litres/Day Capacity

● Page 36



www.sugar-asia.com

THB 150 : USD 5



FROM CHAOS TO CONTROL. FROM LOSSES TO YIELD.

Engineering the Complete Sugar Ecosystem

Saisidha delivers integrated sugar, ethanol, and energy solutions that **maximise efficiency, sustainability, and lifecycle value.**

Global Presence

Africa: Uganda | Tanzania | Kenya | Nigeria | South Africa | Zambia | Ethiopia | Mauritius

Asia: India | Indonesia | Vietnam | Sri Lanka

Americas & Others: Mexico | Guyana | Costa Rica | Belize | Fiji | Guatemala | Nicaragua

- ✓ Projects across 22+ Countries
- ✓ Strong footprint in Africa, South America & Emerging Markets
- ✓ Trusted by public & private sector groups through repeat orders
- ✓ Patented Steam Economy Technology
- ✓ Turnkey Solutions from concept to commissioning



Scan to know
more about **SAISIDHA**

On the road to the future? We've got smart measurement technology.



The journey to a smarter future begins now. VEGA's intelligent level and pressure instrument solutions simplify everyday operations – with reliable sensor data analysis, secure industrial communication, you can streamline your logistics and inventory management. This is how efficiency becomes standard: secure, connected, and future-ready.

Everything is possible. With VEGA.

EDITOR'S MESSAGE



Dear Readers,

In this July-September 2026 issue, we present key developments shaping the future of the sugar, bioenergy, and industrial innovation sectors. Thailand is taking an important step toward integrating carbon credits into the sugar industry through CCUS collaboration with Brazil and India, reflecting the growing link between agriculture and climate policy. Industry momentum continues as KSL advances its net-zero roadmap, while global sugar markets tighten due to India's constrained exports amid El Niño conditions and rising ethanol demand.

This edition also explores practical innovations in our Technology & Products section, featuring CPE-SATAKE's high-precision color sorting technology to enhance sugar production efficiency, VEGAPULS Air for smarter inventory management, STATEC BINDER's packaging solutions for improved operational efficiency and product quality, and Samart's innovative sugarcane harvesting solutions.

In bioenergy, GC's expansion of NatureWorks' PLA plant strengthens Thailand's position as a regional hub for bioplastics innovation.

We hope these stories offer a clear view of an industry in transition.

Cheers,

Editor Managing Director

Kenny Yong

Publications Manager

Rungnapa Manathanakit

rungnapa@asiafbi.com

Editorial Consultants

Poontarika Saenrit

Board of Directors

Kenny Yong

Susan Tricia

Content Editor

Ploypailin Opasanan

editor.th@asiafbi.com

Designer

Nipada Kancharu

Kenny Yong

Guest Editor

Managing Director

Fireworks Media (Thailand) Co., Ltd.

Be in the know. Get the latest news
on Asian sugar and ethanol !

SugarAsia
magazine



SIGN UP FOR
FREE!



www.sugar-asia.com

Publisher :

Thailand



FBI Publications (Thailand)

FBI Publications (Thailand)

Promphan 2 Office & Residence, 8th Floor
(Office Zone, Room 807)

1 Soi Lat Phrao 3, Lat Phrao Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel : (+66) 2513-1418 ext 108

Email : thai@asiafbi.com

Follow us on

Sugar Asia Magazine

SugarAsiaMag

Sugar Asia Magazine

Sugar TV

“ LEADING COOLING TOWER SPECIALISTS SINCE 1990 ”



MIST COOLING SYSTEM (FAN / FILL-LESS DESIGN)



- **Cold-Water Temperature & Process Benefits :**
An assured approach of 1°C to design WBT with ΔT upto 15°C which ensures better vacuum at pan station with low temperature boiling ensuring steam economy. Better quality of sugar and higher exhaustion of Molasses.
- **Energy Saving :**
Upto 30% on condensing & Cooling System.
- **Maintenance Free Operation :**
Due to special non-corrosive MOC with life of 15+ years.
- **Return on Investment :**
Around one year.

INDUCED DRAFT MIST COOLING TOWER (FILL-LESS DESIGN)

- **Approach & Temperature Drop :**
An approach of 3 to 4°C is ensured to design WBT with a ΔT up to 15°C.
- **Fill-Less Operation :**
No FILLS used as required surface area is created by Mist Formation.
- **Energy Saving :**
Fan power required is reduced up to 50% due to combination of two technologies of Mist & Fan and minimum pressure drop across the system.
- **Maintenance & Life Expendancy :**
Maintenance free operation due to choke-less design of Nozzles. Use of special non-corrosive pultruded FRP MOC ensures life of 15+ years.
- **Foot Print :**
Foot print required is same as compared to Conventional IDCT.



500+

Worldwide Clients



30+

Years of Operation



MIST RESSONANCE ENGINEERING PVT. LTD.

1304/04, 'Anandi', Shukrawar Peth, Bajirao Road, Pune - 411002, (MH) India

+91 20-2447 2726 / +91 85509 90062 | mistcreation@gmail.com | www.mistcreation.com



Sugar industry

High performance industrial lubricants

Ensuring food safety
to maximize productivity



National Compound
Program Label
BO 21469 Certified



TotalEnergies



lubricants.totalenergies.com



✉ ms.industry@totalenergies.com

Safety Data Sheets are available at ms-sds.totalenergies.com



TotalEnergies Industry Solutions



Private Treaty Sale –

2022 Icing Sugar Production and Packing Line, 1800kg/hour capacity



Why Consider This Opportunity?

- ✓ Commissioned in 2022
- ✓ Fully Automated
- ✓ Premium European Equipment
- ✓ 1,800 kg/hr Capacity
- ✓ Available Immediately
- ✓ Industrial & Retail Packaging Capability



**Looking for a new
production opportunity?**

Scan QR Code for Full Details

Call : +65 8163 1166

www.hilcoapac.com

Expression of Interest (EOI)
Closes on **15 September 2026**.

CONTENTS

Vol. 12 No. 46 July - September 2026



ORGANIZATION NEWS

- 6 ไทยเตรียมร่วมบราซิล-อินเดีย ตันคาร์บอนเครดิต CCUS อุตสาหกรรมน้ำตาล
ซูโรงงานน้ำตาลอุดรต้นแบบ BCG
Thailand Eyes Carbon Credits for Sugar Industry CCUS in Partnership
with Brazil and India

INDUSTRY NEWS

- 8 KSL ขับเคลื่อนอุตสาหกรรมน้ำตาลไทยสู่เป้าหมาย Net Zero
KSL Drives Thailand's Sugar Industry Toward Net Zero Transition
- 10 หอการค้าไทยผนึกภาคอุตสาหกรรมกว่า 100 องค์กร เดินหน้า "ปลอดการเผา"
ลด PM2.5 ด้วยระบบตรวจสอบย้อนกลับ
Thailand's Business Giants Unite to Stamp Out Agricultural Burning
- 12 โรงงานน้ำตาลฟิลิปปินส์ผลักดันกฎหมายควบคุมสารให้ความหวานทดแทนน้ำตาล
Philippine Sugar Millers Pushes for Sweetener Controls
- 13 อินโดนีเซียเดินหน้าโครงการโรงงานผลิตไบโอเอทานอลแบบครบวงจรในลัมปุง
Indonesia Pushes Forward Integrated Bioethanol Plant Project in Lampung
- 14 อินเดียเผชิญข้อจำกัดการส่งออกน้ำตาล จากเอลนีโญและความต้องการเอทานอล
ที่เพิ่มขึ้น
India Faces Years of Limited Sugar Exports as El Niño and Ethanol
Demand Tighten Supply
- 16 เวียดนามขยายมาตรการภาษีตอบโต้การทุ่มตลาดน้ำตาลจากไทยบางรายการ
จนถึงปี 2574
Vietnam Extends Anti-Dumping Duties On Some Thai Sugar
Products to 2031



INTERNATIONAL NEWS

- 18 แอฟริกาใต้เดินหน้าโครงการปลูกอ้อยแบบ Climate-Smart หนุนเกษตรกรสีเขียว
South Africa Boosts Climate-Smart Sugarcane Farming Initiatives
- 20 U.S. Sugar เดินหน้าการเกษตรอัจฉริยะด้วยการใช้รถแทรกเตอร์ไร้คนขับ
U.S. Sugar Advances Smart Farming Through Autonomous Tractor

PLANTERS CORNER

- 23 เพิ่มประสิทธิภาพการเก็บเกี่ยวอ้อยในทุกสภาพพื้นที่ด้วยระบบ
Self-Unloading
Smart Harvesting Explained



SUGAR ASIA MAGAZINE

TECHNOLOGY AND PRODUCT NEWS

- 26 เครื่องแยกสีความแม่นยำสูง ยกระดับคุณภาพน้ำตาลและประสิทธิภาพการผลิต
High-Precision Color Sorting Technology for Improved Sugar Quality and Production Efficiency
- 30 ปัจจัยแห่งความสำเร็จ: ความน่าเชื่อถือสูงและการบริการลูกค้าในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์น้ำตาล
Success Factors: High Reliability and Customer Service in Sugar Packaging
- 34 VEGAPULS Air: โซลูชันอัจฉริยะสำหรับการบริหารจัดการถังเก็บในอุตสาหกรรมน้ำตาล
VEGAPULS Air: Transforming Inventory Management in the Sugar Industry



34



26



30



38



40

ETHANOL NEWS

- 36 อุตสาหกรรมเอทานอลไทยพร้อมรับ E20 โรงงาน 28 แห่งมีกำลังผลิตรวม 7.2 ล้านลิตร/วัน
Thai Ethanol Industry Ready for E20 as 28 Plants Offer 7.2 Million Litres/Day Capacity

BIOENERGY NEWS

- 38 GC เปิดโรงงาน NatureWorks แห่งใหม่ ผลิต PLA ครบวงจร ต้นไทยสู่ศูนย์กลางไบโอพลาสติกของเอเชีย
GC Opens NatureWorks' New Fully Integrated PLA Plant, Positioning Thailand as Asia's Bioplastics Hub

RESEARCH NEWS

- 40 นักวิจัยพัฒนาน้ำตาลแคลอรีต่ำ ทางเลือกใหม่เพื่อสุขภาพ
Researchers Develop High-Value Rare Sugars from Cane Sugar

SAMART

K A S E T Y O N

See You at
Sugarex Thailand 2026
10-11 September
KICE, Khonkaen, Thailand

Inamaani Faida Kwangu Na Chukala Kwa Wafanyakazi Wangu

In any language, Samart

"Just Means Profit"

Cut your costs, Cut your fuel bills
and boost your reliability.

Choose Samart, Choose Life!



CONTACT US

Email : Snleethirananon@gmail.com

Tel : +66 5 645 1343

 Samart kasetyon สยามรถเคสียอน

www.samartkasetyon.com



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

PACKAGING AND PALLETIZING SOLUTIONS FOR THE SUGAR INDUSTRY

certopac

BAGGING MACHINE FOR
OPEN-MOUTH BAGS
up to 1500 bags per hour



principal-H

HIGH-PERFORMANCE
HIGH-LEVEL PALLETIZER
up to 3000 bags per hour

Big Bag filling

NET WEIGHING
up to 150 bags per hour

GROSS WEIGHING
up to 50 bags per hour



SB (Thailand) Co. Ltd.

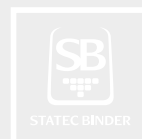
35/1 Soi Rama-Nine 57/1, Rama-Nine Road
Pattanakarn, Bangkok, 10250
attawit.ar@statec-binder.in.th
+66 81 822 9569

STATEC BINDER

Industriestrasse 32, 8200 Gleisdorf, Austria
sales@statec-binder.com, +43 3112 38580 0



www.statec-binder.com



Elevate Sugar Packaging Efficiency



CHRONOS BBO-1540-A

Bag-in-bag machine

It automates the insertion of multiple small filled bags into a larger outer bag, improving packaging efficiency and logistics. Designed for sugar, it delivers high-speed performance up to 90 bags per minute, ensuring precise, compact, and cost-effective secondary packaging.



CHRONOS OML-1140

High-speed bagging machine

A compact, high-speed open-mouth bagging system designed for efficient handling of sugar. Delivering accuracy, reliability, and quick changeovers, it optimizes productivity while minimizing footprint.



CHRONOS RPL SERIES

Robot palletizer for bags

A flexible robotic palletizer designed for efficient, high-speed bag stacking across multiple production lines. Its heavy-duty, space-saving design and customizable gripper ensure precise handling, low maintenance, and reliable performance, achieving up to 30 bags per minute for diverse industrial applications.



CONTACT US

Premier Tech
Systems and
Automation

+662 740 5001

support_SEA@ptsystemsautomation.com
ptsystemsautomation.com

93 Moo. 9, Bangna-Trad
Km. 19 Road, Bangchalong,
Bangplee, Samutprakan
10540 Thailand





ไทยเตรียมร่วมบราซิล–อินเดีย ดันคาร์บอนเครดิต CCUS อุตสาหกรรมน้ำตาล ชูโรงงานน้ำตาลอุดร ต้นแบบ BCG



นายวรวัช ศิลปอาชา รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม เผยหลังร่วมลงพื้นที่จังหวัดอุดรธานี พร้อมนายไพบูลย์ สุวรรณชาติ เลขาธิการคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย หน่วยงานเกี่ยวข้อง ตรวจเยี่ยมโรงงานน้ำตาลไทยอุดรธานี พร้อมผลักดันการดำเนินงานตามแนวทาง BCG Economy และ ESG เพื่อความยั่งยืน

ขณะเดียวกันได้ติดตามความคืบหน้าการทบทวนมติคณะรัฐมนตรีมาตรการช่วยเหลือเกษตรกรชาวไร่อ้อยเก็บเกี่ยวอ้อยสดคุณภาพดี เพื่อลดฝุ่น PM2.5 ฤดูกาลผลิตปี 2567/2568 พร้อมเร่งผลักดันเข้าสู่การพิจารณาของคณะรัฐมนตรีโดยเร็ว และติดตามงบประมาณในส่วนดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง

สำหรับฤดูกาลผลิตปี 2568/2569 โรงงานน้ำตาลไทยอุดรธานีมีอ้อยเข้าหีบรวม 2.32 ล้านตัน โดยเป็นอ้อยสดกว่า 97% และอ้อยเผาเพียง 3% สะท้อนการดำเนินงานตามนโยบายลดมลพิษของกระทรวงอุตสาหกรรม และยกระดับคุณภาพชีวิตประชาชน ขณะเดียวกันโรงงานยังถือเป็นต้นแบบอุตสาหกรรมที่สามารถประยุกต์ใช้แนวคิด BCG และ ESG ได้อย่างเป็นรูปธรรม

ทั้งนี้ ประเทศไทยในฐานะผู้ส่งออกน้ำตาลอันดับ 3 ของโลก ต้องเผชิญกับกติกการค้าโลกที่เข้มงวดมากขึ้น โดยเฉพาะมาตรการ CBAM จึงจำเป็นต้องเร่งปรับตัวด้านสิ่งแวดล้อมและธรรมาภิบาล

โดยยกต้นแบบโรงงานน้ำตาลไทยอุดรธานีที่ได้นำเทคโนโลยีดักจับและใช้ประโยชน์ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CCUS) เพื่อนำไปจำหน่ายและผลิตน้ำแข็งแห้ง แม้ยังไม่ถูกนับเป็นคาร์บอนเครดิตตามหลักเกณฑ์สากล

ทั้งนี้จึงเตรียมรวบรวมข้อมูลและกฎกติกาที่เกี่ยวข้อง เพื่อจ่อหารือร่วมกับบราซิลและอินเดีย ในการผลักดันให้การกักเก็บคาร์บอนในอุตสาหกรรมน้ำตาลสามารถนับเป็นคาร์บอนเครดิตได้ หากทั้ง 3 ประเทศเห็นพ้อง อาจนำไปสู่การเปลี่ยนแปลงมาตรฐานในระดับโลก

โดยน้ำตาลไทยอุดรธานี จำกัด เครือไทยชูการ์มิลล์ (TSM Group) ถือเป็นต้นแบบการดำเนินธุรกิจตามแนวคิด BCG และ ESG ที่นำผลพลอยได้จากกระบวนการผลิตไปต่อยอดเป็นผลิตภัณฑ์หลากหลาย ทั้งเอทานอล พลังงานชีวภาพ ปุ๋ยอินทรีย์ ซิลิกา วัสดุชีวภาพ ไปจนถึงผลิตภัณฑ์มูลค่าสูงในอนาคต เช่น คาร์บอนคอมโพสิตและกราฟีน ตลอดจนการใช้เศษวัสดุและขานอ้อยอย่างครบวงจร สอดคล้องแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน สู่วัสดุภัณฑ์น้ำตาลทางเลือกใหม่ ลดของเสียและเพิ่มมูลค่าอย่างยั่งยืน

Thailand Eyes Carbon Credits for Sugar Industry CCUS in Partnership with Brazil and India

Thailand is preparing to work with Brazil and India to promote international recognition of Carbon Capture, Utilization and Storage (CCUS) in the sugar industry as an eligible carbon credit mechanism, with Thai Udon Thani Sugar Mill positioned as a model for sustainable sugar production under the BCG (Bio-Circular-Green Economy) framework.

During a visit to Thai Udon Thani Sugar Mill in Udon Thani Province, Industry Minister Varawut Silpa-archa, accompanied by Bainoi Suwanchatree, Secretary-General of the Office of the Cane and Sugar Board (OCSB), reviewed the mill's progress in implementing BCG Economy and ESG principles to enhance environmental sustainability and operational performance.

During the 2025/2026 crushing season, Thai Udon Thani Sugar Mill processed 2.32 million tonnes of sugarcane, of which more than 97% was fresh cane, while burnt cane accounted for only 3%. The results reflect the Ministry of Industry's policy to reduce air pollution while improving sustainability across Thailand's sugar sector.

As the world's third-largest sugar exporter, Thailand faces increasing pressure to meet international sustainability requirements,

particularly the Carbon Border Adjustment Mechanism (CBAM). This has accelerated efforts to improve environmental performance and strengthen ESG practices throughout the industry.

Thai Udon Thani Sugar Mill has introduced Carbon Capture, Utilization and Storage (CCUS) technology to capture carbon dioxide from its production process for commercial use, including the production of dry ice. Although these activities are not yet recognised as carbon credits under current international standards, the Thai government plans to compile technical data and regulatory information before initiating discussions with Brazil and India on establishing a common framework for recognising carbon capture in the sugar industry as eligible carbon credits. If the three major sugar-producing countries reach a consensus, the proposal could contribute to future changes in international carbon credit standards.

Operated by Thai Sugar Mill Group (TSM Group), Thai Udon Thani Sugar Mill is regarded as a leading example of BCG and ESG implementation. The company converts production by-products into ethanol, bioenergy, organic fertiliser, silica and bio-based materials, while also exploring higher-value products such as carbon composites and graphene. Through the efficient use of bagasse and other sugarcane residues, the mill demonstrates a circular economy approach that reduces waste, creates additional value and supports the development of next-generation sustainable sugar products.

KSL ขับเคลื่อนอุตสาหกรรมน้ำตาลไทยสู่เป้าหมาย Net Zero



KSL ส่งเสริมการใช้รถตัดอ้อยเพื่อลดปัญหาฝุ่น PM2.5 จากการเก็บเกี่ยวอ้อย

ประเทศไทยเป็นผู้ส่งออกน้ำตาลรายใหญ่อันดับ 3 ของโลก สร้างรายได้จากการส่งออกปีละประมาณ 100,000-200,000 ล้านบาท อย่างไรก็ตาม อุตสาหกรรมดังกล่าวยังเผชิญแรงกดดันด้านสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะการเผาไร่อ้อยก่อนเก็บเกี่ยว ซึ่งก่อให้เกิดฝุ่น PM2.5 และเพิ่มการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ซึ่งเป็นปัจจัยเร่งภาวะโลกร้อน

นายชัช ชินธรรมมิตร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) หรือ KSL กล่าวว่า บริษัทพร้อมสนับสนุนการลดปัญหาฝุ่น PM2.5 และร่วมผลักดันเป้าหมาย Net Zero ของประเทศไทยภายในปี 2593

เดินทางลดปัญหา PM2.5

KSL กำลังทำงานร่วมกับหน่วยงานภาครัฐอย่างใกล้ชิดเพื่อแก้ไขปัญหาฝุ่น PM2.5 ซึ่งส่วนใหญ่มาจากการเผาไร่อ้อยก่อนเก็บเกี่ยว

เกษตรกรมักเลือกใช้วิธีเผาอ้อย เนื่องจากมีต้นทุนต่ำ ใช้เวลาน้อย และใช้แรงงานน้อยกว่าการตัดอ้อยสด อย่างไรก็ตาม วิธีดังกล่าวส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม คุณภาพดิน และสุขภาพของชุมชนโดยรอบ โดยฝุ่น PM2.5 ซึ่งมีขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน สามารถเข้าสู่ปอดและก่อให้เกิดปัญหาสุขภาพระยะยาวได้

เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว KSL ได้ร่วมมือกับสำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย (สอน.) ภายใต้กระทรวงอุตสาหกรรม ส่งเสริมการตัดอ้อยสด พร้อมตั้งเป้าลดสัดส่วนอ้อยไฟไหม้ที่เข้าสู่โรงงานให้ต่ำกว่า 10% ภายในปี 2569 จากระดับ 14% ในปีก่อนหน้า

"กลยุทธ์หลักประกอบด้วย การส่งเสริมการใช้รถตัดอ้อย การให้รางวัลอ้อยสดสูงชัน รวมถึงการสนับสนุนเงินช่วยเหลือ 30 บาทต่อตันแก่เกษตรกรที่หลีกเลี่ยงการเผาอ้อย" นายชัช กล่าว

นอกจากนี้ KSL ยังร่วมมือกับสมาคมชาวไร่อ้อยเพื่อพัฒนาอุปกรณ์เก็บเกี่ยวและเพิ่มประสิทธิภาพด้านการขนส่ง กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ยังสนับสนุนมาตรการดังกล่าว โดยตั้งเป้าลดการเผาในภาคเกษตรลง 15% ภายในปีนี้



นายชัช ชินธรรมมิตร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)

เร่งเป้าหมายสภาพภูมิอากาศ

KSL ได้เร่งแผนด้านสภาพภูมิอากาศ โดยตั้งเป้าบรรลุ Net Zero ภายในปี 2593 ก่อนหน้านั้น แผน "KSL Green Together" ตั้งเป้าบรรลุ Carbon Neutrality ภายในปี 2588 และ Net Zero ภายในปี 2603 แต่ฝ่ายบริหารตัดสินใจเร่งแผนให้เร็วขึ้น

"KSL ได้เร่งโรดแมป (Roadmap) เร็วกว่ากำหนดเดิมถึง 10 ปี เพื่อแสดงให้เห็นว่าอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลไม่ใช่อุตสาหกรรมที่สร้างมลพิษ แต่เป็นภาคการผลิตที่พร้อมปรับตัวตามแนวโน้มสิ่งแวดล้อมระดับโลก บริษัทสามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 227,514 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าในปี 2567 ในฐานะผู้ผลิตน้ำตาลรายใหญ่อันดับ 4 ของประเทศไทย KSL มีโรงงานทั้งหมด 5 แห่ง ในจังหวัดขอนแก่น เลย กาญจนบุรี และสระแก้ว ในปี 2568 บริษัทมีปริมาณอ้อยเข้าหีบ 6.6 ล้านตัน เพิ่มขึ้น 22.6% จากปีก่อนหน้า จากปัจจัยด้านสภาพอากาศที่เอื้ออำนวย จากปริมาณดังกล่าว อ้อยสดมีสัดส่วน 86% ขณะที่อ้อยไฟไหม้ลดลงเหลือ 14%" นายชัช กล่าว

ใช้พลังงานสะอาดลดการปล่อยคาร์บอน

นอกเหนือจากการปรับเปลี่ยนวิธีการเก็บเกี่ยว KSL ยังลงทุนด้านพลังงานหมุนเวียนเพื่อลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ บริษัทนำของเสียจากโรงงานมาใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้า ทั้งกากอ้อยจากโรงงานน้ำตาล และน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเอทานอล

การผลิตไฟฟ้าดำเนินการผ่านบริษัทลูก คือ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด ซึ่งดำเนินการโรงไฟฟ้าชีวมวล 3 แห่ง ได้แก่ แห่งแรกตั้งอยู่ใกล้โรงงานน้ำตาลขอนแก่นในอำเภอหนองสูง แห่งที่สองตั้งอยู่ในจังหวัดกาญจนบุรี และแห่งที่สามตั้งอยู่ใกล้โรงงานวังสะพุง จังหวัดเลย

โรงไฟฟ้ายังใช้ก๊าซชีวภาพจากกระบวนการหมักน้ำเสียในการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ โดยก๊าซชีวภาพที่มีส่วนประกอบของมีเทนสามารถใช้กับเครื่องยนต์ก๊าซหรือกังหันผลิตพลังงานได้ จึงถือเป็นเชื้อเพลิงหมุนเวียนที่มีความยืดหยุ่นสูง

KSL ได้ขึ้นทะเบียนโรงไฟฟ้าและโครงการพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อขอการรับรองคาร์บอนเครดิตภายใต้โครงการลดก๊าซเรือนกระจกภาคสมัครใจตามมาตรฐานของประเทศไทย (Thailand Voluntary Emission Reduction Program: T-VER) โดยมีปริมาณคาร์บอนเครดิตที่ได้รับการรับรองมากกว่า 300,000 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายให้บริษัทอื่นเพื่อนำไปชดเชยการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้

รุกธุรกิจเชื้อเพลิงชีวภาพ

KSL ยังขยายธุรกิจเชื้อเพลิงชีวภาพผ่านบริษัท บีบีจีไอ จำกัด (มหาชน) หรือ BBGI ซึ่งเป็นบริษัทร่วมทุนกับ บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) โดย BBGI ดำเนินการผลิตเอทานอลจากกากน้ำตาล

บริษัทเตรียมลงทุน 2,000 ล้านบาท ในโครงการเปลี่ยนน้ำเสียเป็นก๊าซชีวภาพเหลว หรือ Bio-LNG ซึ่งเป็นพลังงานหมุนเวียนทางเลือกแทนก๊าซธรรมชาติเหลวจากฟอสซิล โดยพัฒนาโครงการร่วมกับ Keppel และ CleanEdge Resources ผู้เชี่ยวชาญด้านเทคโนโลยีแปรรูปของเสียเป็นพลังงาน

BBGI มีแผนผลิต Bio-LNG จากน้ำเสียและของเสียในโรงงานเอทานอลที่จังหวัดกาญจนบุรีและขอนแก่น นอกจากนี้ BBGI ยังศึกษาการผลิตเชื้อเพลิงอากาศยานยั่งยืน (SAF) จากสาหร่าย ร่วมกับกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

KSL Drives Thailand's Sugar Industry Toward Net Zero Transition



KSL's biomass-fired power plant in Kanchanaburi, Bo Phloi district.

The sugar industry has long been a cornerstone of Thailand's economy, but its production process is increasingly under scrutiny for its environmental impact.

One of the most pressing concerns is the widespread use of burning methods in sugarcane harvesting. This practice releases fine PM2.5 particles into the air, contributing to haze and health problems across agricultural regions. At the same time, the industry's logistics and operations add carbon dioxide emissions, exacerbating global warming.

Chalush Chinthammit, chief executive and president of Khon Kaen Sugar Industry Plc (KSL), says his company is determined to be part of the solution. He has pledged to support Thailand's broader efforts to combat PM2.5 pollution and accelerate the country's climate commitments.

The government has set a target of achieving net-zero emissions by 2050, 15 years earlier than previously pledged, and KSL aims to play a leading role in that transition.

BATTLING PM2.5

KSL is working closely with state officials to address the PM2.5 problem, much of which stems from the burning of cane fields.

Farmers often resort to burning because it is cheaper, faster and less labour-intensive than cutting fresh cane.

"The burning method is not labour-intensive. It can save costs. It is often used to facilitate harvesting when farmers do not use harvesting machines," Mr Chalush explained.

But the consequences are severe. Burning not only worsens haze but also degrades soil and harms nearby communities. PM2.5 particles, which measure less than 2.5 microns in diameter, can penetrate deep into the lungs and cause long-term health damage.

To counter this, KSL has partnered with the Office of the Cane and Sugar Board (OCSB) under the Ministry of Industry to promote fresh cane harvesting. The company has set a target to reduce burned cane deliveries to under 10% by 2026, down from 14% last year.

Key strategies include promoting mechanical harvesting, offering higher prices for fresh cane, and providing subsidies of 30 baht per tonne to farmers who avoid burning, said Mr Chalush.

KSL is also collaborating with growers' associations to improve harvesting tools and maximise transport efficiency.

The Agriculture and Cooperatives Ministry has reinforced these efforts by setting a national target to reduce agricultural burning by 15% this year.

REFINING CLIMATE GOALS

KSL has accelerated its climate roadmap, pledging to reach net-zero emissions by 2050. The company's earlier "KSL Green Together" plan aimed

for carbon neutrality by 2045 and net-zero by 2060, but management has decided to move faster.

"KSL has accelerated its roadmap by a full decade compared with earlier plans, aiming to demonstrate that the sugarcane industry is not a polluting 'outlaw' sector but one committed to aligning with global environmental trends," Mr Chalush said.

The company reported a reduction of 227,514 tonnes of CO2 equivalent in 2024. As Thailand's fourth-largest sugar producer, KSL operates five factories across Khon Kaen, Loei, Kanchanaburi and Sa Kaeo provinces.

In 2025, the company processed 6.6 million tonnes of cane, representing a 22.6% increase from the previous year, thanks to favourable weather.

Of this volume, fresh cane accounted for 86%, while burned cane fell to 14%, said Mr Chalush.

USING CLEAN POWER

Beyond harvesting practices, KSL is investing in renewable energy to cut carbon dioxide emissions, said Mr Chalush.

The company is turning factory waste into fuel for power plants, using bagasse from sugar mills and wastewater from ethanol production. Electricity generation is managed through its subsidiary, Khon Kaen Sugar Power Plant Co, which operates three biomass plants. The first is located near the Khon Kaen sugar factory in Nampong District, the second is in Kanchanaburi Province, and the third is near the Wangsapung factory in Loei Province.

The plants also use biogas from wastewater fermentation to generate electricity and steam. Biogas, which contains methane, can be fed into gas engines or turbines, making it a versatile renewable fuel.

KSL has registered its power plants and solar projects for carbon credit certification under the Thailand Voluntary Emission Reduction Program. More than 300,000 tonnes of CO2 equivalent have been certified as carbon credits, which can be sold to other companies to offset emissions, said Mr Chalush.

PROMOTING BIOFUELS

KSL is also expanding into biofuels through BBGI Plc, a joint venture with Bangchak Corporation. BBGI produces ethanol from molasses

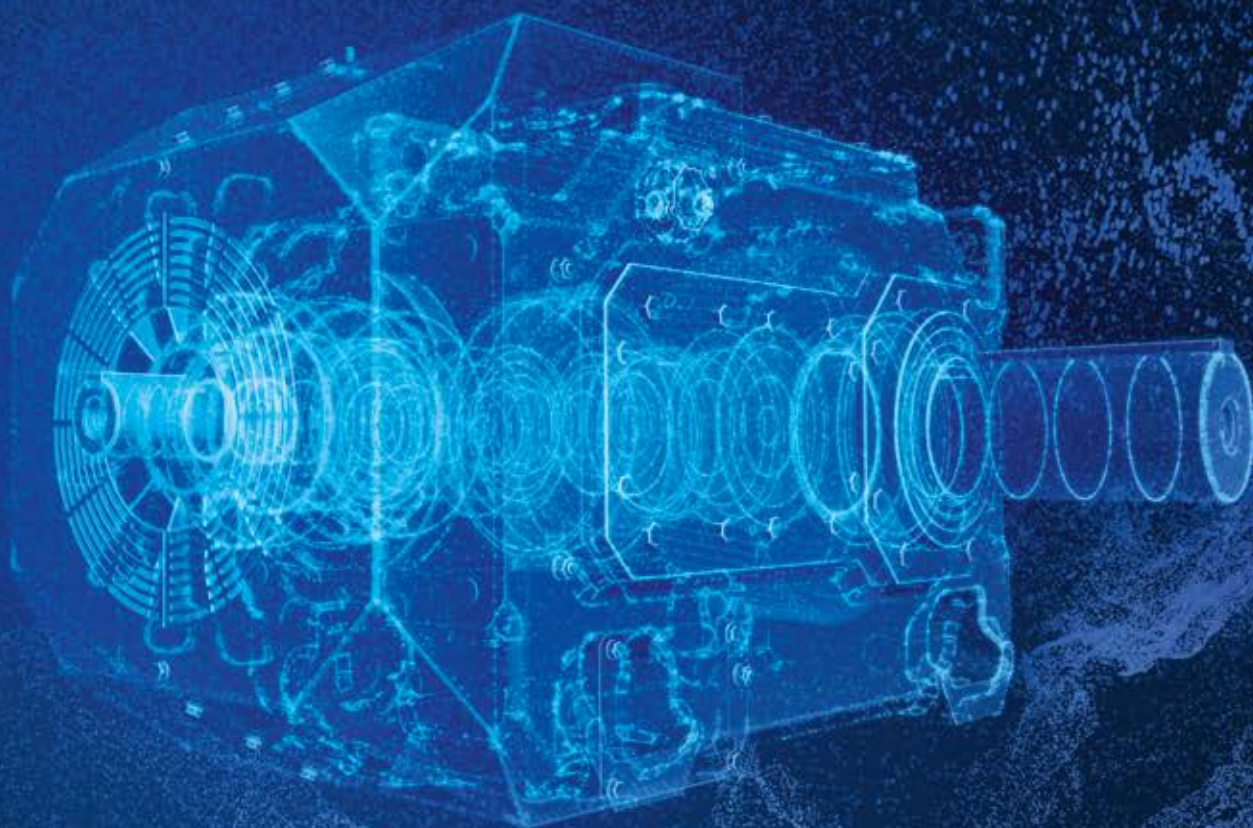
The company is investing 2 billion baht in a project to convert wastewater into bio-liquefied natural gas (bio-LNG), a renewable alternative to fossil LNG. The initiative is being developed with Singapore-based Keppel and CleanEdge Resources, which specialise in waste-to-energy technologies.

BBGI plans to produce bio-LNG from wastewater and solid waste at its ethanol plants in Kanchanaburi and Khon Kaen provinces.

BBGI is also exploring algae-based sustainable aviation fuel in cooperation with the Ministry of Agriculture

FLENDER ONE®

UNLIMIT YOUR GEARBOX





CHAROEN POKPHAND
ENGINEERING CO.,LTD.

บริษัท เจริญโภคภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

บริษัทเจริญโภคภัณฑ์วิศวกรรม (CPE)

ด้วยประสบการณ์กว่า 40 ปี เรามุ่งมั่นส่งมอบโซลูชันแบบครบวงจร

๘๘

เรามุ่งมั่นนำเสนอ
โซลูชันที่ยั่งยืนและล้ำสมัย
เพื่อสร้างคุณค่าให้กับลูกค้า
และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
ในระยะยาว

๘๘



วิศวกรรม การแปรรูป
เมล็ดพันธุ์และธัญพืช



วิศวกรรมและ
การก่อสร้าง



พลังงานทดแทน



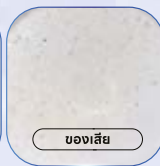
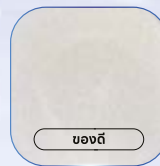
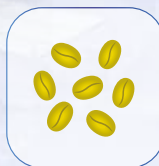
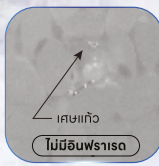
Creating the Future
CPE-SATAKE



เครื่องยิงสี SATAKE OPTICAL SORTER



กล้องตรวจจับภาพสีความละเอียดสูง



กล้องตรวจจับภาพอินฟราเรด
คัดแยกแก้วใส

เทคโนโลยียิงจดจำ
และวิเคราะห์รูปทรงอัตโนมัติ

ระบบคัดแยกวัสดุ
หลากหลายประเภทอย่างแม่นยำ

ROBOT AND PALLETIZER SYSTEM



เครื่องควบรวมตุง (BUNDLING MACHINE)



Charoen Pokphand Engineering CO.,LTD.

97 Yenjit Road , Thung Wat Don , Sathorn 10120 Bangkok Thailand

02-780-2890 info@cpe.co.th https://cpe.cpcrts.com



หอการค้าไทยพนักภาคอุตสาหกรรมกว่า 100 องค์กร เดินหน้า “ปลอดการเผา” ลด PM2.5 ด้วยระบบ ตรวจสอบย้อนกลับ



หอการค้าไทย และภาคธุรกิจขนาดใหญ่ของไทย อาทิ เครือเจริญโภคภัณฑ์ (ซีพี) มิตรผล เนสท์เล่ข้าวหอมมะลิ และผู้ประกอบการรายสำคัญในห่วงโซ่อุปทาน รวมถึงภาครัฐ ภาควิชาการ และภาคประชาสังคม กว่า 100 องค์กร พนักกำลังภายใต้การนำของหอการค้าไทยและสภาหอการค้าแห่งประเทศไทย ประกาศปฏิญญาขับเคลื่อน “ระบบตรวจสอบย้อนกลับ (Traceability)” เพื่อยกระดับความโปร่งใสของห่วงโซ่อุปทานสินค้าเกษตร และใช้เป็นกลไกแก้ไขปัญหาหมอกควันและฝุ่น PM2.5 จากต้นเหตุอย่างเป็นระบบ

ความร่วมมือดังกล่าวครอบคลุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้องตลอดห่วงโซ่อุปทาน ตั้งแต่ผู้รับซื้อวัตถุดิบหลักได้แก่ ข้าว ข้าวโพดเลี้ยงสัตว์ และอ้อย ไปจนถึงผู้แปรรูปและผู้ส่งออก

รวมถึงกลุ่มอุตสาหกรรมอาหารและเกษตร เช่น มิตรผล เนสท์เล่ เจียแม็ง ข้าวหอมมะลิ ข้าวตราฉัตร เอสแอลดีพี น้ำตาลสระบุรี กรุงเทพโปรดิ๊วส์ และเจริญโภคภัณฑ์โปรดิ๊วส์

ดร.พจน์ อร่ามวัฒนานนท์ ประธานกรรมการหอการค้าไทยและสภาหอการค้าแห่งประเทศไทย กล่าวว่า “ปัญหาฝุ่น PM2.5 มีความเชื่อมโยงกับหลายภาคส่วนของระบบเศรษฐกิจ โดยเฉพาะการเผาในภาคเกษตร ซึ่งเป็นหนึ่งในปัจจัย

สำคัญ หอการค้าไทยจึงทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางประสานความร่วมมือของภาคธุรกิจ เพื่อขับเคลื่อนการเปลี่ยนแปลงจากต้นทางของระบบการผลิต”

ทั้งนี้ การนำระบบ Traceability มาใช้เป็นมาตรฐานร่วม จะช่วยให้วัตถุดิบสามารถตรวจสอบที่มาได้อย่างชัดเจน และเพิ่มความรับผิดชอบร่วมกันของผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งจะนำไปสู่การยกระดับความโปร่งใสและมาตรฐานของภาคเกษตรไทยให้สอดคล้องกับแนวทางสากล

สำหรับสาระของปฏิญญา ภาคส่วนที่เข้าร่วมได้แสดงเจตจำนงร่วมกันใน 7 ด้าน ได้แก่ การมุ่งสู่การไม่เผา การขับเคลื่อน Traceability ครอบคลุม 100% การส่งเสริมการผลิตอย่างยั่งยืน การปฏิบัติตามกฎหมายและมาตรฐานสากล การสร้างการมีส่วนร่วมตลอดห่วงโซ่อุปทาน การเปิดเผยข้อมูลอย่างโปร่งใส และการพัฒนานวัตกรรมอย่างต่อเนื่อง

ภายในงานยังมีการจัดเวทีเสวนา โดยผู้เชี่ยวชาญจากภาควิชาการ ภาคธุรกิจ และหน่วยงานตรวจสอบอิสระ ร่วมแลกเปลี่ยนมุมมองเกี่ยวกับการพัฒนาระบบ Traceability ในเชิงปฏิบัติ ทั้งในด้านเทคโนโลยี การจัดการข้อมูล และกระบวนการตรวจสอบ โดยเน้นการสร้างที่น่าเชื่อถือของข้อมูลผ่านการรับรองจากหน่วยงานอิสระ

ทั้งนี้ การประกาศปฏิญญาในครั้งนี้สะท้อนการยกระดับความร่วมมือระหว่างภาครัฐและเอกชนในการกำหนดมาตรฐานใหม่ของห่วงโซ่อุปทานสินค้าเกษตรของไทย โดยมีเป้าหมายเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของประเทศในระยะยาว และสำคัญที่สุดคือเพื่อเป็นมาตรฐานการลดการเผาในพื้นที่เกษตรซึ่งเป็นหนึ่งในสาเหตุการเกิดหมอกควันและฝุ่น PM 2.5

Thailand's Business Giants Unite to Stamp Out Agricultural Burning

Thailand's leading businesses and public institutions joined forces to tackle one of the country's most persistent environmental crises, signing a landmark declaration committing to full agricultural supply chain traceability as a systemic solution to smog and PM2.5 pollution caused by open burning.

The Thai Chamber of Commerce, alongside major conglomerates including CP Group, Mitr Phol, Nestlé, and Khao Hong Thong rice brand, spearheaded the initiative, which brought together more than 100 organisations spanning the private sector, government ministries, academic institutions and civil society groups.

At the heart of the pledge is the adoption of traceability systems — digital mechanisms enabling raw materials such as rice, maize and sugarcane to be tracked from farm to factory.

Participating companies said they would deploy satellite data to detect hotspots, GPS coordinates to map farmland plots, and blockchain technology to create tamper-proof records across their supply chains.

Dr Poj Aramwattananont, chairman of the Thai Chamber of Commerce, said the PM2.5 crisis was deeply intertwined with agricultural burning and required intervention at the very source of production.

“Traceability as a shared standard will make the origins of raw materials clearly verifiable and strengthen collective responsibility across the supply chain,” he said, adding that the move would align Thailand's agricultural sector with international standards.

The declaration encompasses seven commitments: pursuing zero burning, achieving 100 per cent traceability coverage, promoting sustainable production practices, complying with laws and international standards, fostering participation across the supply chain, maintaining transparent data disclosure, and driving continuous innovation.

โรงงานน้ำตาลฟิลิปปินส์ผลักดันกฎหมาย ควบคุมสารให้ความหวานทดแทนน้ำตาล



สมาคมโรงงานน้ำตาลแห่งฟิลิปปินส์ (Philippine Sugar Millers Association: PSMA) ออกมาสนับสนุนร่างกฎหมายที่มีเป้าหมายควบคุมการใช้สารให้ความหวานทดแทนน้ำตาล โดยระบุว่า การขยายตัวของผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจส่งผลกระทบต่ออุตสาหกรรมน้ำตาลภายในประเทศ

สมาคมฯ ระบุว่า ร่างกฎหมายวุฒิสภา ฉบับที่ 2114 และร่างกฎหมายสภาผู้แทนราษฎร ฉบับที่ 9088 มีเป้าหมายเพื่อจัดทำระบบกำกับดูแลน้ำตาลที่ผลิตภายในประเทศให้มีความสมดุลมากขึ้น รวมถึงเสนอให้มีการแก้ไขพระราชบัญญัติพัฒนาอุตสาหกรรมอ้อย ฉบับที่ 10659 ตามรายงานของสำนักข่าว BusinessWorld

PSMA ระบุว่า การนำเข้าสารให้ความหวานทดแทนอย่างต่อเนื่อง โดยยังไม่มีมาตรการกำกับดูแลที่ชัดเจน กำลังกลายเป็นประเด็นที่ท้าทายความสามารถในการแข่งขันและเสถียรภาพระยะยาวของอุตสาหกรรมน้ำตาลภายในประเทศ

ด้าน Jesus L. Barrera ผู้อำนวยการบริหารของ PSMA กล่าวว่า อุตสาหกรรมน้ำตาลอยู่ภายใต้ระบบบริหารจัดการที่มีโครงสร้างชัดเจน ครอบคลุมตั้งแต่

การจัดสรรปริมาณผลผลิต การจัดเก็บ การเบิกจ่าย การขนส่งระหว่างเกาะ ไปจนถึงการกระจายสินค้าในตลาด ขณะที่สารให้ความหวานยังไม่มีข้อกำหนดในลักษณะเดียวกัน

เขายังชี้ว่า การบริโภคน้ำตาลอยู่ภายใต้แนวทางปริมาณการบริโภคที่แนะนำ โดยสถาบันวิจัยด้านอาหารและโภชนาการของฟิลิปปินส์ (Food and Nutrition Research Institute) แต่ปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานลักษณะเดียวกันสำหรับสารให้ความหวานทดแทนน้ำตาล

Barrera ยังอ้างถึงข้อกังวลระดับโลก รวมถึงประเด็นที่ถูกหยิบยกโดยองค์การอนามัยโลก (World Health Organization: WHO) เกี่ยวกับผลกระทบด้านสุขภาพที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้สารทดแทนน้ำตาลเหล่านี้

ทั้งนี้ สมาคมฯ ย้ำจุดยืนว่า การนำเข้าน้ำตาลควรได้รับอนุญาตเฉพาะในกรณีที่ปริมาณผลผลิตภายในประเทศไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้เท่านั้น และยิ่งระบุอีกว่า มาตรการสนับสนุนการผลิตภายในประเทศและการสร้างสภาพการแข่งขันทางการค้าที่เป็นธรรม มีความจำเป็นต่อการปกป้องอุตสาหกรรมจากความผันผวนของตลาด ควบคู่ไปกับการรักษาอาชีพของชุมชน และเสริมสร้างความมั่นคงทางอาหารของประเทศ

Philippine Sugar Millers Pushes for Sweetener Controls

The Philippine Sugar Millers Association (PSMA) has backed proposed legislation seeking to regulate synthetic sweeteners, saying the growing presence of such products could affect the local sugar industry.

In a statement, the group said Senate Bill No. 2114 and House Bill No. 9088 aim to create a more balanced regulatory system for sugar produced within the country. The measures also propose changes to Republic Act No. 10659.

The PSMA said the continued entry of synthetic sugar substitutes, without clear regulation, is emerging as a concern for the competitiveness and long-term stability of the domestic sugar sector.

Executive Director Jesus L. Barrera noted that sugar is governed by a structured system that covers supply allocation, storage, withdrawals,

inter-island transport, and market distribution, while similar rules do not exist for synthetic alternatives.

He also pointed out that sugar consumption is guided by recommended intake levels set by the Food and Nutrition Research Institute, whereas no such standards are in place for synthetic sweeteners.

Barrera referred to global concerns, including those raised by the World Health Organization, regarding the possible health effects of these substitutes.

The association reiterated its position that sugar imports should only be allowed when domestic supply falls short of demand.

It added that measures to support local production and ensure fair market conditions are necessary to shield the industry from market fluctuations, while also protecting rural livelihoods and strengthening food security.

อินเดียเผชิญข้อจำกัดการส่งออกน้ำตาล จากเอลนีโญและความต้องการเอทานอลที่เพิ่มขึ้น



อินเดีย ซึ่งเคยเป็นผู้ส่งออกน้ำตาลรายใหญ่อันดับ 2 ของโลก คาดว่าจะมีปริมาณน้ำตาลส่วนเกินสำหรับการส่งออกเพียงเล็กน้อยต่อเนื่องอย่างน้อยอีก 3 ฤดูกาลผลิต เนื่องจากสภาพอากาศแบบเอลนีโญส่งผลกระทบต่อผลผลิตอ้อย ขณะที่ความต้องการใช้เอทานอลที่เพิ่มสูงขึ้นยิ่งทำให้อุปทานน้ำตาลตึงตัวมากขึ้น

แรงกดดันทั้งสองปัจจัยมีแนวโน้มจะทำให้น้ำตาลหลายล้านตันหายไปจากตลาดโลก ส่งผลให้อุปทานสำหรับประเทศผู้นำเข้าในเอเชีย แอฟริกา และตะวันออกกลางตึงตัวขึ้น พร้อมทั้งช่วยหนุนราคาน้ำตาลอ้างอิงในตลาดลอนดอนและนิวยอร์ก

การที่อินเดียอาจหายไปจากตลาดส่งออกน้ำตาลเป็นเวลานาน จะทำให้ตลาดโลกสูญเสียหนึ่งในผู้ส่งออกหลักที่มีบทบาทในการสร้างสมดุลอุปทาน ท่ามกลางความเสี่ยงด้านสภาพอากาศและนโยบายเชื้อเพลิงชีวภาพที่กำลังเปลี่ยนแปลงทิศทางการค้าน้ำตาลโลก

“ปัจจุบันอุปทานน้ำตาลในอินเดียตึงตัวอยู่แล้ว และขณะนี้เอลนีโญกำลังกลายเป็นอีกหนึ่งปัจจัยเสี่ยงสำคัญ” ราฮิล โซค กรรมการผู้จัดการของ MEIR Commodities India บริษัทการค้าในนครมุมไบ กล่าว

“หากปริมาณฝนต่ำกว่าที่คาดการณ์ไว้ การเพาะปลูกอ้อยจะได้รับผลกระทบและอาจทำให้อินเดียไม่สามารถกลับเข้าสู่ตลาดส่งออกน้ำตาลได้อย่างน้อยอีก 3 ปี”

ข้อมูลจากการสัมภาษณ์ผู้บริหารในอุตสาหกรรม ผู้ค้าสินค้าโภคภัณฑ์เจ้าหน้าที่ภาครัฐ และเกษตรกรกว่า 12 ราย ชี้ว่า ปริมาณอ้อยที่ลดลง ประกอบกับความต้องการเอทานอลที่เพิ่มขึ้น จะทำให้อินเดียมีน้ำตาลเหลือสำหรับการส่งออกเพียงเล็กน้อยต่อเนื่องอีกหลายปี ส่งผลให้บริษัทการค้าระดับโลกเริ่มส่งสัญญาณเตือนไปยังสำนักงานใหญ่เกี่ยวกับโอกาสทางธุรกิจที่ลดลงในตลาดอินเดีย

ก่อนมีมาตรการจำกัดการส่งออก อินเดียส่งออกน้ำตาลเฉลี่ยประมาณ 6.8 ล้านตันต่อปี และคาดว่าจะยังคงควบคุมการอนุมัติส่งออกอย่างเข้มงวด โดยให้ความสำคัญกับการรักษาปริมาณน้ำตาลสำหรับการบริโภคภายในประเทศเป็นอันดับแรก

คาดว่าสภาพอากาศแบบเอลนีโญจะทำให้ปริมาณฝนมรสุมของอินเดียในปีนี้อาจต่ำสุดในรอบ 11 ปี

ขณะเดียวกัน บราซิลซึ่งเป็นผู้ส่งออกน้ำตาลรายใหญ่ที่สุดของโลก ก็กำลังนำอ้อยไปใช้ผลิตเอทานอลเพิ่มขึ้น ส่วนประเทศไทย ซึ่งเป็นผู้ส่งออกน้ำตาลรายสำคัญอีกประเทศหนึ่ง ก็อาจได้รับผลกระทบจากปริมาณฝนที่ลดลงอันเป็นผลจากเอลนีโญเช่นกัน

ปริมาณฝนที่ต่ำกว่าค่าเฉลี่ย ประกอบกับฝนในเดือนมิถุนายนที่ต่ำกว่าค่าเฉลี่ยมากกว่า 40% ทำให้เกษตรกรจำนวนมากชะลอการปลูกอ้อย

ประการนี้ ในกันนาเวระ กรรมการผู้จัดการของ National Federation of Cooperative Sugar Factories กล่าวว่า เกษตรกรมีแนวโน้มหันไปปลูก

พืชที่ใช้น้ำน้อยกว่า ซึ่งอาจส่งผลให้พื้นที่เพาะปลูกอ้อยและปริมาณอ้อยลดลงในฤดูกาลผลิตปี 2027/28

ขณะเดียวกัน หน่วยงานท้องถิ่นได้เริ่มส่งเสริมการปลูกพืชทางเลือก เช่น ถั่วเหลือง ถั่วแระอินเดีย และพืชตระกูลถั่วชนิดอื่น ๆ ในหลายพื้นที่เพาะปลูกอ้อย พร้อมทั้งจำกัดการใช้น้ำเพื่อการชลประทาน

จากการประเมินของอุตสาหกรรม เดิมอินเดียคาดว่าจะผลิตน้ำตาลได้ 30.95 ล้านตันในฤดูกาลผลิตนี้ แต่ล่าสุดคาดว่าผลผลิตจะอยู่ที่เพียง 27.9 ล้านตัน ซึ่งต่ำกว่าความต้องการบริโภคภายในประเทศที่อยู่ราว 28.5 ล้านตันต่อปี

ส่งผลให้สต็อกน้ำตาลของโรงงาน ณ วันที่ 1 ตุลาคม คาดว่าจะลดลงเหลือประมาณ 3.5 ล้านตัน ซึ่งเป็นระดับต่ำที่สุดในรอบกว่า 30 ปี ตามข้อมูลของโซค

ในขณะเดียวกัน อินเดียยังคงเดินหน้าผลักดันการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีส่วนผสมของเอทานอลในสัดส่วนที่สูงขึ้น และส่งเสริมการใช้รถยนต์แบบ Flex-Fuel เพื่อลดการพึ่งพาการนำเข้าน้ำมันดิบ

การประเมินของอุตสาหกรรมระบุว่า ความต้องการใช้เอทานอลอาจเพิ่มขึ้นมากกว่าสองเท่า และระดับประมาณ 30,000 ล้านลิตรภายในปี 2039/40 จากปัจจุบันที่อยู่ราว 12,000-13,000 ล้านลิตร โดยได้รับแรงหนุนจากนโยบายเพิ่มสัดส่วนการผสมเอทานอลในน้ำมันเชื้อเพลิงและการใช้รถยนต์ Flex-Fuel ที่ขยายตัวต่อเนื่อง

ปี.บี. รอมบาเร กรรมการผู้จัดการของ Natural Sugar ในรัฐมหาราษฏระ กล่าวว่า นโยบายของรัฐบาลในอนุภาคมินโนมีที่มั่งคั่งยังคงให้ความสำคัญกับการผลิตเอทานอลมากกว่าการส่งออกน้ำตาล

“ทิศทางการเติบโตของความความต้องการเอทานอลยังคงแข็งแกร่งอย่างมาก” ซามิร์ โซไมยา ประธานกรรมการและกรรมการผู้จัดการของ Godavari Biorefineries กล่าว “แรงขับเคลื่อนสำคัญในระยะต่อไปจะมาจากการใช้รถยนต์ Flex-Fuel ในเชิงพาณิชย์ที่เพิ่มขึ้น”

เพื่อสนับสนุนการใช้งานอย่างแพร่หลาย อินเดียได้ยกเลิกภาษีการผลิตสำหรับน้ำมันเชื้อเพลิงที่ผสมเอทานอลในสัดส่วนสูง และเปิดตัวเชื้อเพลิงที่มีส่วนผสมเอทานอลสูงถึง 85%

เจ้าหน้าที่ภาครัฐและผู้บริหารในอุตสาหกรรมระบุว่า หากสภาพอากาศจากเอลนีโญส่งผลกระทบต่อการเพาะปลูกและผลผลิตอ้อยอย่างรุนแรง อินเดียอาจจำเป็นต้องหันกลับมาใช้น้ำตาลในอนาคต ขณะที่ผู้ค้าหลายรายเตือนว่าอุปทานอาจตึงตัวมากขึ้นในฤดูกาลผลิตปี 2027/28

อินเดียเคยนำเข้าน้ำตาลครั้งล่าสุดในฤดูกาลผลิตปี 2016/17 และ 2017/18 หลังจากภัยแล้งที่เกิดจากเอลนีโญในปี 2015 ส่งผลให้พื้นที่ปลูกอ้อยลดลง ก่อนหน้านั้น ในปี 2009 และ 2010 การนำเข้าน้ำตาลปริมาณมากของอินเดียเคยผลักดันให้ราคาน้ำตาลโลกพุ่งขึ้นเกือบสามเท่าจากระดับเดิม

“หากเกิดเอลนีโญรุนแรงควบคู่กับความความต้องการใช้เอทานอลที่เพิ่มขึ้น ไม่เพียงแต่การส่งออกน้ำตาลของอินเดียจะหายไปจากตลาดโลกเท่านั้น แต่อินเดียอาจจำเป็นต้องกลับมาใช้น้ำตาลในอีกไม่กี่ปีข้างหน้าด้วย” ไม่นาร์ นักวิเคราะห์บริษัท K.S. Commodities ในนิวเดลี กล่าว



India Faces Years of Limited Sugar Exports as El Niño and Ethanol Demand Tighten Supply



India, once the world's second-largest sugar exporter, is expected to have little surplus for export for at least three more seasons as El Niño weather conditions threaten cane production and rising ethanol demand squeezes supply.

The twin pressures are poised to keep millions of tons of sugar off the world market, tightening supplies for importers across Asia, Africa and the Middle East and supporting benchmark prices in London and New York.

A prolonged absence by India from export markets would remove a key balancing supplier as weather risks and biofuel policies reshape global sugar trade flows.

"Supplies are already tight in India, and now El Niño is emerging as a major risk," said Rahil Shaikh, managing director of MEIR Commodities India, a Mumbai-based trader.

"If rains disappoint, as forecast, cane planting will suffer, and this will keep India out of the sugar export market for at least three years."

Interviews with over a dozen trade and industry executives, government sources and farmers show that lower cane availability and rising ethanol demand will leave little for exports for several years, prompting dealers at global trading houses to warn head offices of shrinking opportunities in India.

India exported an average of 6.8 million tonnes annually before export restrictions were introduced, and export approvals are expected to remain tightly controlled as the government prioritises domestic supply.

El Niño conditions are forecast to weaken India's monsoon rains this year to their lowest level in 11 years.

Top exporter Brazil is also diverting more cane for ethanol, while Thailand, another major exporter, could also see its crop affected by El Niño-curtailed rains.

Below-average rains, coupled with June precipitation running more than 40% below average, have prompted farmers to delay planting.

Farmers are likely to switch to less water-intensive crops, which could drag down cane acreage and availability in the 2027-28 season, said Prakash Naiknavare, managing director of the National Federation of Cooperative Sugar Factories.

Local authorities have started promoting alternative crops such as soybeans, pigeon peas and other pulse varieties in most sugar-growing regions while restricting water supplies for irrigation.

India was expected to produce 30.95 million tons of sugar this season, but output is now forecast at 27.9 million tons, below annual consumption of about 28.5 million tons, according to industry estimates.

As a result, inventories with mills at the start of the season on October 1 are likely to fall to about 3.5 million tons, the lowest level in more than three decades, said MEIR's Shaikh.

At the same time, India is pushing for higher ethanol blending with petrol and wider adoption of flex-fuel vehicles to reduce dependence on imported crude oil.

Industry estimates suggest ethanol demand could more than double to around 30 billion litres by 2039-40, up from the current 12-13 billion litres, driven by higher blending targets and the growing adoption of flex-fuel vehicles.

Future government policies are also expected to continue favouring ethanol production over sugar exports, said B.B. Thombare, managing director of Natural Sugar in Maharashtra.

"The trajectory for ethanol demand is incredibly strong," said Samir Somaiya, chairman and managing director of Godavari Biorefineries. "The next phase of demand evolution will be driven by the commercial rollout of flex-fuel vehicles."

To support wider adoption, India this month eliminated the production tax on petrol blended with higher levels of ethanol and introduced fuel containing up to 85% ethanol.

India could eventually be forced to import sugar if El Niño-related weather disruptions sharply reduce cane cultivation and output, government and industry officials said, with traders warning that supplies could tighten further in the 2027-28 season.

India last imported sugar in 2016-17 and 2017-18 after an El Niño-induced drought in 2015 reduced cane planting. Earlier, in 2009 and 2010, India's heavy purchases helped push global sugar prices to nearly three times their previous levels.

"Because of a severe El Niño and rising demand for ethanol, not only would exports from India be wiped out, but imports into India in the coming years could also become necessary," said Mohan Narang, director of K.S. Commodities, a trading house in New Delhi.



อินโดนีเซียเดินหน้าโครงการโรงงานผลิตไบโอเอทานอลแบบครบวงจรในลัมปุง



กระทรวงการลงทุนและอุตสาหกรรมปลายน้ำ ของประเทศอินโดนีเซีย (Ministry of Investment and Downstreaming) เร่งผลักดันโครงการโรงงานเชื้อเพลิงชีวภาพแบบครบวงจรในจังหวัดลัมปุง เพื่อเสริมสร้างความมั่นคงด้านพลังงานของประเทศ

Todotua Pasaribu รัฐมนตรีช่วยว่าการฯ ระบุว่า โครงการนี้มุ่งพัฒนาไบโอเอทานอลจากวัตถุดิบเกษตรในประเทศ ภายใต้แนวคิดพลังงานหมุนเวียนที่เชื่อมโยงภาคเกษตรกรรมและชุมชนท้องถิ่น

ระหว่างการลงพื้นที่จังหวัดลัมปุง เขาได้ร่วมเป็นสักขีพยานในพิธีลงนามปฏิญญาความร่วมมือ "Collaboration in Establishing Bioethanol Ecosystem Development" ระหว่างรัฐบาลท้องถิ่นและภาคเอกชน

บริษัทที่เข้าร่วม ได้แก่ PT Pertamina New and Renewable Energy, PT Toyota Motor Manufacturing และ PT Toyota Tsusho Indonesia

ความร่วมมือนี้ครอบคลุมการพัฒนาห่วงโซ่อุปทานวัตถุดิบ การก่อสร้างโรงงานไบโอเอทานอล การพัฒนาเทคโนโลยี และการเร่งรัดการลงทุนเพื่อสนับสนุนความมั่นคงพลังงาน

Pasaribu ระบุว่า ลัมปุงมีศักยภาพสูงด้านวัตถุดิบ เช่น กากน้ำตาลอ้อย ซึ่งเป็นหนึ่งในแหล่งชีวมวลสำคัญที่ช่วยเสริมความมั่นคงของห่วงโซ่วัตถุดิบ รวมถึงข้าวฟ่าง และชีวมวล ซึ่งสามารถนำมาแปรรูปเป็นไบโอเอทานอลได้ พร้อมเชื่อมโยงเกษตรกรและภาคธุรกิจในพื้นที่

จังหวัดยังมีทำเลเชิงยุทธศาสตร์และโครงสร้างพื้นฐานด้านโลจิสติกส์ที่เอื้อต่อการพัฒนาโครงการ โดยรัฐบาลกำหนดให้เป็นฐานหลักของอุตสาหกรรมไบโอเอทานอลของประเทศ

โครงการจะเริ่มในระย่นำร่อง ด้วยการปลูกข้าวฟ่างพันธุ์ Enryu บนพื้นที่ 10 เฮกตาร์ และก่อสร้างโรงงานกำลังการผลิต 60 กิโลลิตรต่อปี

ระยะเชิงพาณิชย์จะขยายพื้นที่เพาะปลูกเป็น 6,000 เฮกตาร์ พร้อมเพิ่มกำลังผลิตเป็น 60,000 กิโลลิตรต่อปี

คาดเริ่มก่อสร้างในไตรมาสที่ 3 ปี พ.ศ. 2570 และเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ในไตรมาสที่ 4 ปี พ.ศ. 2571 ขณะนี้ภาคีจะร่วมกันศึกษาความเป็นไปได้ ออกแบบโครงการ และจัดหาเงินทุนเพื่อเดินหน้าโครงการต่อไป

Indonesia Pushes Forward Integrated Bioethanol Plant Project in Lampung

The Indonesian Investment and Downstreaming Ministry has initiated efforts to accelerate the development of an integrated biofuel factory in Lampung under a broader push to strengthen national energy security.

Deputy Minister Todotua Pasaribu said the project focuses on bioethanol production, adopting a renewable energy model rooted in agriculture and locally sourced feedstock and materials.

He made the statement during a visit to Lampung on Tuesday, where he witnessed the signing of a joint declaration titled Collaboration in Establishing Bioethanol Ecosystem Development by the provincial government and several corporations.

The companies involved were PT Pertamina New and Renewable Energy, PT Toyota Motor Manufacturing, and PT Toyota Tsusho Indonesia.

The declaration lays a foundation to build feedstock supply chains, develop bioethanol facilities, strengthen agricultural partnerships, advance technology, and accelerate investment realization to support energy security.

"Lampung has the most adequate feedstock to support national bioethanol development and is strategically positioned to supply Sumatra and parts of Java, which account for Indonesia's largest energy consumers," Pasaribu said.

He underlined that the government considered those factors before designating the province as the cornerstone for national bioethanol development.

That decision was reinforced by his firsthand observations at two sites projected for the integrated biofuel complex in Pesawaran and South Lampung districts.

According to Pasaribu, Lampung possesses abundant feedstock resources, including sugarcane molasses, sorghum, and biomass waste, all of which can be processed into bioethanol while involving local farmers and businesses.

He added that the province's strategic location and supporting logistics infrastructure further strengthen its suitability for the project.

The initiative will begin with a pilot phase involving the cultivation of Enryu sorghum on 10 hectares and the construction of a bioethanol facility with an annual capacity of 60 kiloliters.

A commercial phase will later expand cultivation to 6,000 hectares and increase production capacity to 60,000 kiloliters per year.

Construction is expected to begin in the third quarter of 2027, with operations targeted for the final quarter of 2028.

Pasaribu added that the declaration's signatories will proceed with a joint feasibility study, project design, sorghum development, and financing arrangements to prepare the project for implementation.



เวียดนามขยายมาตรการภาษีตอบโต้การทุ่มตลาดน้ำตาลจากไทยบางรายการจนถึงปี 2574



เวียดนามได้ขยายการจัดเก็บภาษีตอบโต้การทุ่มตลาด (Anti-dumping) และภาษีตอบโต้การอุดหนุน (Anti-subsidy) สำหรับผลิตภัณฑ์น้ำตาลบางรายการจากประเทศไทยออกไปอีก 5 ปี ตามแถลงการณ์ของกระทรวงอุตสาหกรรมและการค้าเวียดนาม ซึ่งจะทำให้มาตรการดังกล่าวมีผลบังคับใช้ต่อเนื่องไปจนถึงกลางปี 2574

กระทรวงฯ ระบุว่า การตัดสินใจครั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 16 มิถุนายน หลังการทบทวนมาตรการสินอายุ ซึ่งสรุปว่า หากยกเลิกมาตรการดังกล่าว การทุ่มตลาดและการนำเข้าจากผู้ผลิตน้ำตาลไทยมีแนวโน้มที่จะยังคงดำเนินต่อไปหรือกลับมาอีกครั้ง ส่งผลกระทบต่ออุตสาหกรรมน้ำตาลภายในประเทศของเวียดนามอย่างต่อเนื่อง

ทั้งนี้ มาตรการปัจจุบันซึ่งเริ่มบังคับใช้ตั้งแต่ปี 2566 มีกำหนดสิ้นสุดในวันที่ 15 มิถุนายน

ภายใต้มาตรการที่ขยายเพิ่มเติม ผู้ผลิตน้ำตาลไทยที่มีความเกี่ยวข้องกับบริษัทกลุ่มมิตรผล จะถูกเรียกเก็บภาษีตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตรา 32.75% โดยไม่มีการเก็บภาษีตอบโต้การอุดหนุน ขณะที่บริษัทในกลุ่มไทยรุ่งเรือง จะถูกเรียกเก็บภาษีตอบโต้การทุ่มตลาด 25.73% พร้อมภาษีตอบโต้การอุดหนุนเพิ่มเติมอีก 4.65%

สำหรับผู้ส่งออกไทยรายอื่น ๆ จะเผชิญอัตราภาษีรวมที่สูงที่สุด คือ 42.99% สำหรับภาษีตอบโต้การทุ่มตลาด และ 4.65% สำหรับภาษีตอบโต้การอุดหนุนตามลำดับ

มาตรการดังกล่าวครอบคลุมผลิตภัณฑ์น้ำตาลที่จัดอยู่ในพิกัดศุลกากรระบบฮาร์โมไนซ์ (HS Code) จำนวน 6 รายการ รวมถึงน้ำตาลจากอ้อยทั้งในรูปแบบดิบและน้ำตาลขัดขาว

กระทรวงอุตสาหกรรมและการค้าเวียดนาม ยังระบุเพิ่มเติมว่า จะร่วมมือกับหน่วยงานศุลกากรในการติดตามการนำเข้า และป้องกันการหลีกเลี่ยงมาตรการภาษีดังกล่าวอย่างใกล้ชิด

Vietnam Extends Anti-Dumping Duties On Some Thai Sugar Products to 2031

Vietnam has extended anti-dumping and anti-subsidy tariffs on some sugar products from Thailand for another five years, the ministry of industry and trade said in a statement that the move will keep the duties in place until mid-2031.

The decision, effective June 16, follows a sunset review that concluded dumping and subsidisation of Thai sugar would likely continue or resume if the measures were lifted, posing ongoing harm to Vietnam's domestic sugar industry, the statement said.

The current measures, imposed in 2023, will expire on June 15.

Under the extended measures, Thai producers linked to the Mitr Phol group face an anti-dumping rate of 32.75% with no countervailing duty, while companies in the Thai Roong Ruang group are subject to a 25.73% anti-dumping rate plus a 4.65% subsidy duty.

All other Thai exporters face the steepest combined rate of 42.99% and 4.65%, respectively, it added.

The duties cover sugar products classified under six harmonized system codes, including raw and refined cane sugar varieties.

The Ministry said it would work with customs authorities to monitor imports and prevent circumvention of the tariffs.

แอฟริกาใต้เดินหน้าโครงการปลูกอ้อยแบบ Climate-Smart หนุนเกษตรสีเขียว



ท้าวภูมิภาคที่มีการผลิตอ้อยของประเทศแอฟริกาใต้ เกษตรกรรายย่อยกำลังมีบทบาทสำคัญมากขึ้นในการขับเคลื่อนการเกษตรอย่างยั่งยืน และสนับสนุนการเปลี่ยนผ่านของประเทศไปสู่เศรษฐกิจสีเขียวมากขึ้น โดยในพื้นที่โจซินี (Jozini) จังหวัดควาซูลู-นาทาล (KwaZulu-Natal) เกษตรกร ผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิค หน่วยงานของสหประชาชาติ และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในอุตสาหกรรม ได้เข้าร่วมการประชุมเชิงปฏิบัติการที่จัดโดย สำนักงานสหประชาชาติแอฟริกาใต้ (United Nations in South Africa) โดยได้รับการสนับสนุนทางเทคนิคจาก องค์การพัฒนาอุตสาหกรรมแห่งสหประชาชาติ (United Nations Industrial Development Organization) และได้รับการสนับสนุนจากกองทุนร่วมเพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน (Joint SDG Fund) การหารือมุ่งเน้นการเสริมสร้างความยืดหยุ่น ความครอบคลุม และความยั่งยืนของอุตสาหกรรมอ้อย ท่ามกลางแรงกดดันด้านสภาพภูมิอากาศและเศรษฐกิจที่เพิ่มขึ้น

โครงการดังกล่าวเป็นส่วนหนึ่งของความพยายามในภาพรวมของสหประชาชาติในการสนับสนุนการเปลี่ยนผ่านด้านพลังงานอย่างเป็นธรรม (Just Energy Transition) ในแอฟริกาใต้ โดยผสานความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อมเข้ากับการมีส่วนร่วมทางเศรษฐกิจของประชาชน ชุมชนชนบททั่วประเทศยังคงเผชิญความท้าทายด้านการว่างงาน ความมั่นคงทางพลังงาน และผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ส่งผลให้การเปลี่ยนผ่านสู่การพัฒนาคาร์บอนต่ำมีความเชื่อมโยงโดยตรงกับรายได้และโอกาสทางเศรษฐกิจในระดับท้องถิ่น

อุตสาหกรรมน้ำตาลของแอฟริกาใต้เผชิญการลดลงอย่างต่อเนื่องของจำนวนเกษตรกรรายย่อยในช่วงสองทศวรรษที่ผ่านมา โดยลดลงจากราว 50,000 ราย เหลือประมาณ 25,000 ราย สาเหตุหลักมาจากต้นทุนการผลิตที่เพิ่มสูงขึ้น ความเหลื่อมล้ำเชิงโครงสร้าง และข้อจำกัดในการเข้าถึงตลาดและแหล่งเงินทุน ขณะเดียวกัน อุตสาหกรรมยังเผชิญแรงกดดันเพิ่มขึ้นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ยกกระดับการผลิตให้ทันสมัย และปรับตัวต่อผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ

ผู้เข้าร่วมการประชุมได้หารือแนวทางเปลี่ยนความท้าทายเหล่านี้ให้เป็นโอกาสใหม่ ผ่านการส่งเสริมเกษตรฟื้นฟู (Regenerative Agriculture) เทคโนโลยีเกษตรอัจฉริยะด้านภูมิอากาศ (Climate-Smart Technologies) โซลูชันพลังงานหมุนเวียน และแนวทางการเงินรูปแบบใหม่ เช่น การเงินสีเขียว (Green Finance) และคาร์บอนเครดิต (Carbon Credits) โดยผลลัพธ์สำคัญของการหารือคือการจัดทำแผนแม่บท (Roadmap) ที่สอดคล้องกับแผนการพัฒนารัฐธรรมนูญอ้อยของแอฟริกาใต้ (South Africa Sugarcane Industry Master Plan) เพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมอ้อยให้มีความหลากหลาย แข่งขันได้ และยั่งยืนมากขึ้น

หนึ่งในข้อเสนอสำคัญจากเวิร์กช็อปคือโครงการกระจายศูนย์การแปรรูปเพื่อเปลี่ยนของเสียจากอ้อยให้เป็นพลังงานหมุนเวียน เช่น ไฟฟ้า เอทานอล และไบโอออยล์ โครงการนี้คาดว่าจะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก พร้อมสร้างรายได้เพิ่มเติมให้เกษตรกร สนับสนุนการเติบโตทางเศรษฐกิจในท้องถิ่น และเพิ่มการเข้าถึงพลังงานในชุมชนที่ยากลำบาก เทคโนโลยีอย่างการแก๊สซิฟิเคชัน (Gasification) และการย่อยสลายแบบไม่ใช้ออกซิเจน (Anaerobic Digestion) ถูกระบุว่าเป็นเครื่องมือสำคัญในการเปลี่ยนของเสียทางการเกษตรให้กลายเป็นทรัพยากรพลังงานที่มีมูลค่า

แม้ภาคอุตสาหกรรมจะมีศักยภาพสูง แต่เกษตรกรจำนวนมากยังเผชิญข้อจำกัดด้านการเงิน โครงสร้างพื้นฐาน และการสนับสนุนทางเทคนิค ผ่านโครงการของ Joint SDG Fund หน่วยงานภาครัฐ สถาบันการเงิน ผู้แทนอุตสาหกรรม และชุมชนเกษตรกรกำลังร่วมกันพัฒนาแนวทางที่สามารถขยายผลได้ เพื่อทั้งลดการปล่อยคาร์บอนและเพิ่มโอกาสทางเศรษฐกิจให้แก่ผู้ผลิตในชนบท รวมถึงผู้หญิงและเยาวชน

เวิร์กช็อปดังกล่าวยังสะท้อนการเปลี่ยนแปลงเชิงยุทธศาสตร์ด้านการพัฒนา โดยแสดงให้เห็นว่าการดำเนินการด้านสภาพภูมิอากาศและการพัฒนาเศรษฐกิจชนบทสามารถเสริมแรงกันได้ ผ่านการลงทุนที่ประสานกัน นวัตกรรม และความร่วมมือระหว่างภาคส่วน โดยขณะนี้มีแผนพัฒนาโครงการนำร่องในพื้นที่โจซินี และเมืองนโคมาทิ (Nkomati) จังหวัดมปูมาลังกา (Mpumalanga) เพื่อศึกษาศักยภาพการแปรรูปอ้อยอย่างยั่งยืนและการผลิตพลังงานหมุนเวียนเพิ่มเติม

สำหรับเกษตรกรจำนวนมาก การเปลี่ยนผ่านครั้งนี้มีความสำคัญโดยตรงต่อเศรษฐกิจครัวเรือน ต้นทุนค่าไฟฟ้าที่เพิ่มขึ้น ความร้อนจากอุณหภูมิที่สูงขึ้นจากสภาพภูมิอากาศ และผลกำไรที่ลดลง กำลังสร้างแรงกดดันต่อชุมชนเกษตรกรอย่างต่อเนื่อง เกษตรกรเชื่อว่า การนำของเสียจากอ้อยมาแปรรูปเป็นพลังงานจะช่วยลดต้นทุนการดำเนินงาน ยกกระดับคุณภาพชีวิต และสร้างโอกาสที่ดีขึ้นให้กับคนรุ่นต่อไปในอนาคต

South Africa Boosts Climate-Smart Sugarcane Farming Initiatives



Across South Africa's sugarcane-producing regions, small-scale farmers are playing an increasingly important role in advancing sustainable agriculture and supporting the country's transition toward a greener economy. In Jozini, KwaZulu-Natal, farmers, technical experts, United Nations agencies and industry stakeholders gathered for a workshop led by the United Nations in South Africa, with technical support from United Nations Industrial Development Organization and backing from the Joint SDG Fund. The discussions focused on strengthening the resilience, inclusiveness and sustainability of the sugarcane industry amid rising climate and economic pressures.

The initiative forms part of broader United Nations efforts to support a just energy transition in South Africa that combines environmental sustainability with economic inclusion. Rural communities across the country continue to face challenges linked to unemployment, energy insecurity and climate vulnerability, making the transition to low-carbon development closely connected to livelihoods and local economic opportunities.

South Africa's sugar industry has experienced a sharp decline in the number of small-scale growers over the past two decades, falling from approximately 50,000 farmers to around 25,000. Rising production costs, structural inequalities and limited access to markets and financing have contributed to this decline. At the same time, the industry is under growing pressure to reduce emissions, modernize operations and adapt to climate change impacts.

Participants at the workshop explored ways to transform these challenges into new opportunities by promoting regenerative agriculture, climate-smart technologies, renewable energy solutions and

innovative financing approaches such as green finance and carbon credits. A key outcome of the discussions was the development of a roadmap aligned with South Africa's Sugarcane Industry Master Plan, aimed at creating a more diversified, competitive and sustainable sugar sector.

One of the major proposals emerging from the workshop was a decentralized processing initiative designed to convert sugarcane waste into renewable energy products including electricity, ethanol and bio-oil. The project could reduce emissions while generating additional income streams for farmers, supporting local economic growth and improving energy access in underserved communities. Technologies such as gasification and anaerobic digestion were highlighted as important tools for turning agricultural waste into valuable energy resources.

Despite the sector's potential, many smallholder farmers continue to face barriers related to financing, infrastructure and technical support. Through the Joint SDG Fund initiative, government institutions, financial organizations, industry representatives and farming communities are working together to identify scalable solutions that can both lower emissions and expand economic opportunities for rural producers, women and youth.

The workshop also reflected a broader shift in development strategies, showing how climate action and rural economic development can reinforce one another through coordinated investments, innovation and partnerships. Plans are now underway to develop pilot projects in Jozini and Nkomati, Mpumalanga, to further explore sustainable sugarcane processing and renewable energy generation.

For many farmers, the transition carries direct economic importance. Rising electricity costs, climate-related heat stress and declining profitability are increasing pressure on farming communities. Farmers believe that converting sugarcane waste into energy could help lower operational costs, improve livelihoods and create better opportunities for future generations.

SUGAR & ETHANOL ASIA: Technology, Innovation and Pathways to a Sustainable Future

WELCOMING DISTINGUISHED SPEAKERS

Thailand Sugar Conference 2026 is honored to feature:

SASATHORN SANGUANDEEKUL

Executive Market Analyst,
Mitr Phol Sugar Corp., Ltd.



THAI SUGAR INDUSTRY OUTLOOKS,
MARKET DYNAMICS AND CHALLENGES



DR. SEKSAN PHROMMANICH

Vice Chairman - Renewable Energy
Industry Club, Committee Member
The Federation of Thai Industries



FROM SUGARCANE TO SUSTAINABLE
FUELS: THAILAND'S ROADMAP FOR
ETHANOL AND SAF DEVELOPMENT



**DR. MAZATUL 'AINI SHAHAR
ABDUL MALEK SHAHAR**

Group Chief Executive Officer,
MSM Malaysia Holdings Berhad



NAVIGATING MALAYSIA'S SUGAR
INDUSTRY: SUPPLY CHAIN DYNAMICS
AND MARKET OPPORTUNITIES

DR. IR. ARIS TOHARISMAN

Chairman of the Indonesian Association
of Sugarcane Technologists (IKAGI)
and Secretary General of the Indonesian
Sugar Association (AGI)



INDONESIA'S SUGAR & ETHANOL TRANSFORMATION:
BALANCING FOOD SECURITY, ENERGY TRANSITION,
AND INDUSTRIAL COMPETITIVENESS IN ASIA

SORASAK SAENGWANIT

Regional Technology Specialist
Chevron (Thailand) Limited



ENVIRONMENTAL LUBRICANTS: PATHWAY
TO SUSTAINABLE SUGAR INDUSTRY



PUANGPETCH U-BANG

Assistant General Manager
Azbil (Thailand) Co., Ltd.



STOP PLANT BREAKDOWN : THE POWER
OF VALVE DATA ANALYSIS BY AZBIL DX VALVE



SRIPATRA TAITARA

Sales Manager - Chemical Division
Thermax (Thailand) Limited



PROCESS-LEVEL LEARNINGS FROM BOILER O&M AND ION EXCHANGE
RESIN-BASED SUGAR DECOLORIZATION



KANWAL GOYAL

Service Manager- After Sales
Services - SEA
Thermax (Thailand) Limited

PANEL DISCUSSION:

RESHAPING THE SUGAR INDUSTRY:

Strategic Responses to Price Volatility, Rising Production Costs and Limited Cane Supply

MODERATOR

DR. PIRAT WEERATHAWORN

An Independent Expert and Sub-Committee in Agriculture / Agro-Industry
Agricultural Research Development Agency (Public Organization)



Panelist

APICHA LAKSANASIRISAK

Consultant
The Unity of Thailand Sugarcane Planters



Panelist

PATTARAPONG PONGSAWASDI

Chief Executive Officer
The Thai Sugar Trading Corporation Limited



CALL FOR MORE INFORMATION

☎ (+66) 2 513 1418 ✉ thai@juz-talk.com

www.sugar-conference.com



Officially Supported By

Endorsed By

Official Media :

Conference By :

Organized By :



ASIA'S LARGEST SPECIALIZED SUGAR, SUGARCANE & BIOETHANOL EVENT



Sugarex
12th Edition
THAILAND 2026

Co-Located With:



10-11 SEPTEMBER 2026

KICE • KHON KAEN • THAILAND



SMART CLEAN EFFICIENT



ลงทะเบียนเข้าชมงานฟรี

**PRE-REGISTER
◀◀ NOW!**

FOLLOW US #SugarexThailand

☎ (+66) 2 513 1418 📞 (+66) 88 972 0868 ✉ info@fireworksthai.com **www.thaisugarexpo.com**

Gold Sponsors



Silver Sponsors



Officially Supported By



Endorsed By



Official Media

Conference By

Organized By





U.S. Sugar เดินหน้าเกษตรอัจฉริยะด้วยรถแทรกเตอร์ไร้คนขับ



บริษัท U.S. Sugar (United States Sugar Corporation) ประกาศเริ่มต้นการใช้งานเชิงพาณิชย์ขนาดใหญ่ที่สุดของรถแทรกเตอร์ไร้คนขับในอุตสาหกรรมน้ำตาลสหรัฐอเมริกา โดยนำกองรถแทรกเตอร์ไร้คนขับของ John Deere เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เพาะปลูกขนาด 255,000 เอเคอร์ ในรัฐฟลอริดาตอนใต้ โดยระบบดังกล่าวใช้เทคโนโลยีจาก Autonomous Solutions Inc. (ASI) และได้รับการสนับสนุนจากตัวแทนจำหน่าย Everglades Equipment Group

กองรถประกอบด้วยรถ John Deere 8R Series จำนวน 4 คัน และ John Deere 9R Series จำนวน 1 คัน ซึ่งทำงานในไร่อย่างต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง 7 วันต่อสัปดาห์ โดยติดตั้งระบบบริหารจัดการฟลีตอัตโนมัติ Mobius® ของ ASI เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานแบบไร้คนขับภายใต้การควบคุมจากศูนย์ควบคุมกลาง โดยผู้ควบคุมหนึ่งคนสามารถดูแลยานพาหนะหลายคันพร้อมกันได้

Ken McDuffie ประธานและประธานเจ้าหน้าที่บริหารของ U.S. Sugar ระบุว่า การผสานนวัตกรรมกับการทำงานภาคเกษตรช่วยยกระดับประสิทธิภาพ เพิ่มความมั่นคงของห่วงโซ่อุปทาน และสร้างโอกาสงานทักษะสูงให้กับพนักงานในประเทศ

บริษัทระบุว่า เทคโนโลยีดังกล่าวช่วยเพิ่มความแม่นยำ ผลผลิต และความยั่งยืน พร้อมผ่านการทดสอบภาคสนามเป็นเวลา 18 เดือนในช่วงวิจัยและพัฒนา โดยบริษัทจะยังคงรักษาพนักงานเดิมทั้งหมด และปรับทักษะไปสู่ตำแหน่งงานใหม่ที่สอดคล้องกับเทคโนโลยีอัตโนมัติ

ด้าน Autonomous Solutions Inc. (ASI) ระบุว่า ระบบอัตโนมัติสามารถผสานเข้ากับระบบ drive-by-wire ของรถแทรกเตอร์ ทำให้เครื่องจักรสามารถทำงานต่อเนื่องและแม่นยำมากขึ้น พร้อมย้ำว่าเทคโนโลยีนี้เป็นเครื่องมือใช้งานได้จริงในภาคเกษตร ไม่ใช่แนวคิดในอนาคต

ขณะที่ Everglades Equipment Group ระบุว่า การร่วมมือครั้งนี้ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ ลดการใช้ทรัพยากร และยกระดับความแม่นยำของการทำงานในภาคเกษตรสหรัฐฯ

โครงการนี้เริ่มจากการทดสอบนำร่องที่ประสบความสำเร็จ และจะขยายการใช้งานครอบคลุมพื้นที่ทั้งหมด 255,000 เอเคอร์ภายใน 10 ปี โดยปัจจุบันใช้ในงานเตรียมและเพาะปลูกอ้อย และมีแผนขยายไปยังพืชอื่น เช่น ข้าวโพดหวานและถั่วเขียวในอนาคต รวมพื้นที่เทียบเท่าประมาณ 375 ตารางไมล์ หรือมากกว่า 10 เท่าของเมืองไมอามี

U.S. Sugar Advances Smart Farming Through Autonomous Tractor

U.S. Sugar today announced the launch of the largest commercial use of autonomous tractors in the American sugar industry, deploying a fleet of unmanned John Deere tractors across its 255,000 acres of farmland in South Florida. The autonomous fleet is fitted with American technology developed by Autonomous Solutions, Inc. (ASI) and secured with support from Florida distributor Everglades Equipment Group.

U.S. Sugar's new autonomous fleet includes four John Deere 8R Series tractors and one John Deere 9R Series tractor operating in sugarcane fields 24 hours a day, seven days a week. The tractors, which are traditionally manually operated, are fitted with Mobius®, ASI's autonomous fleet management system, to operate autonomously with oversight from a central command station, where a single operator will oversee multiple vehicles at once.

The autonomous tractors deliver measurable benefits across U.S. Sugar's farms, including improved accuracy, higher production, enhanced

sustainability and increased reliability in land preparation. The technology was piloted on U.S. Sugar's farmlands during an 18-month research and development phase.

"At ASI, our mission is to help you reach your potential through innovative robotic solutions, and U.S. Sugar is a powerful example of that mission in action," said ASI CEO Mel Torrie. "This deployment demonstrates that autonomy is not a futuristic concept. It is a practical, scalable tool that helps American farmers do more with less, improve safety in the field and keep pace with global demand."

The decision to expand use of autonomous tractors across the entire company was determined after its successful pilot during the fall prep season.

Over the next decade, the technology will be deployed across U.S. Sugar's 255,000 acres of farmland, which is roughly 375 square miles, equivalent to 182,000 football fields or more than 10 times the size of Miami. The technology is currently used for sugarcane land preparation and cultivation, and the Company intends to expand the technology for other types of farming, including sweet corn and green bean land preparation and cultivation in the future.

เพิ่มประสิทธิภาพการเก็บเกี่ยวอ้อย ในทุกสภาพพื้นที่ด้วยระบบ Self-Unloading

SAMART
KASETYON

**เจาะแนวคิดเบื้องหลังเครื่องเก็บเกี่ยวอ้อยของสามารถเกษตรยนต์
กับระบบ "Self-Unloading" ที่ช่วยให้เกษตรกรเก็บเกี่ยวได้ทุกพื้นที่
ลดต้นทุน เพิ่มประสิทธิภาพ โดยไม่ต้องพึ่งพารถสนับสนุน**

ในงานแสดงสินค้าที่ผ่านมา ผู้เขียนได้ยินผู้เข้าชมงานสองคน กำลังพูดคุยกัน พวกเขากำลังพูดคุยเกี่ยวกับเครื่องจักรกลการเกษตร ชิ้นหนึ่ง ไม่แน่ใจว่าทั้งสองเป็นลูกค้าจริงจังหรือเพียงแค่ผ่านมามือ และ เห็นได้ชัดว่าพวกเขาไม่ได้เข้าไปพูดคุยกับทีมงานประจำบูธเลย ทั้งคู่ ดูสับสนและไม่รู้เลยว่าเครื่องจักรที่กำลังมองอยู่นั้นใช้ทำอะไร ผู้เขียน สามารถบอกพวกเขาได้ทันทีว่า นั่นคือรถตัดอ้อย

พวกเราในอุตสาหกรรมน้ำตาลคุ้นเคยกับการจดจำคุณลักษณะต่างๆ ของ เครื่องจักรที่ซับซ้อนเหล่านี้ ซึ่งใช้ในกระบวนการแปรรูปอ้อย แต่ก็ไม่ใช่ทุกคน ที่จะมองเครื่องจักรแล้วเข้าใจวิธีการทำงาน หรือหลักการพื้นฐานในการทำงาน ของมันได้ในทันที

นี่คืออุตสาหกรรมเฉพาะทางที่มีผู้เชี่ยวชาญเพียงไม่กี่คน และไม่ใช่ทุกคน จะเชี่ยวชาญด้านการออกแบบเครื่องเก็บเกี่ยวได้ ดังนั้นสำหรับคนทั่วไป เครื่องจักร เหล่านี้อาจดูซับซ้อนและสร้างความสับสน เพียงเพราะมันมีความซับซ้อนสูง นั่นเอง ในทำนองเดียวกัน สำหรับผู้ที่กำลังเข้าสู่ธุรกิจนี้ หรือกำลังพิจารณาว่า เครื่องจักรกลเข้ามาใช้ในไร่อ้อยแล้ว ย่อมมีหลายแนวทางในการตัดสินใจเลือก เครื่องที่เหมาะสมกับการใช้งาน

แนวคิดของสามารถเกษตรยนต์: เรียบง่ายแต่ตอบโจทย์

ที่สามารถเกษตรยนต์ เรามุ่งเน้นการทำให้การตัดสินใจเลือกซื้อของลูกค้า ง่ายขึ้น ด้วยกลุ่มผลิตภัณฑ์หลัก 3 รุ่น ได้แก่ SM200C (ระบบตีนตะขาบ) Predator (สำหรับการตัดอ้อยทั่วไป) และ Superspeed (ออกแบบสำหรับ ผู้รับเหมาตัดอ้อยโดยเฉพาะ)

โดยทั่วไปแล้ว เครื่องจักรทั้ง 3 รุ่นนี้สามารถตอบโจทย์ความต้องการ ส่วนใหญ่ของผู้ใช้งานได้ และด้วยแนวทางการออกแบบมาตรฐานเดียวกันและใช้ ชิ้นส่วนร่วมกัน ทำให้ผลิตภัณฑ์ทุกรุ่นยังคงมีเอกลักษณ์การออกแบบที่สอดคล้อง กันในตระกูลผลิตภัณฑ์

หนึ่งในจุดเด่นสำคัญของเครื่องเก็บเกี่ยว Samart คือชุดหัวตัดและระบบ แปรรูปอ้อย ซึ่งถูกนำมาใช้ในเครื่องจักรทุกรุ่นของบริษัท โดยมีการปรับระบบส่ง กำลังและระบบไฮดรอลิกให้เหมาะสมกับลักษณะการใช้งานของแต่ละรุ่น แต่ยัง แตกต่างจากผลิตภัณฑ์อื่นๆ ส่วนใหญ่ในตลาดด้วย ในคุณลักษณะที่สร้างความ แตกต่างจากเครื่องเก็บเกี่ยวอ้อยทั่วไป คือระบบ "Self-Unloading" หรือระบบ ขนถ่ายอ้อยด้วยตนเอง

Self-Unloading: แนวทางใหม่สำหรับการเก็บเกี่ยว อ้อยในพื้นที่ที่มีข้อจำกัด

เครื่องเก็บเกี่ยวอ้อยส่วนใหญ่จำเป็นต้องมีรถพ่วงหรือรถบรรทุกวิ่งขนานไป กับเครื่องจักร เพื่อรับอ้อยท่อน (Billets) ขณะทำการเก็บเกี่ยว แต่ที่ Samart เราเล็งเห็นว่าพื้นที่เพาะปลูกหลายแห่งที่กำลังเปลี่ยนมาใช้การเก็บเกี่ยวด้วย เครื่องจักรนั้น ต้องการเครื่องจักรที่สามารถทำงานได้อย่างอิสระโดยไม่ต้อง พึ่งพายานพาหนะอื่น

เหตุผลคือ อ้อยที่ปลูกไว้สำหรับการตัดด้วยแรงงานคน มักปลูกในพื้นที่ที่ สะดวกต่อการเข้าถึงของคนงาน หากเป็นการตัดอ้อยด้วยแรงงานคน พื้นที่ขนาดเล็ก พื้นที่แคบ พื้นที่ลาดชัน หรือแม้แต่พื้นที่บนเนินเขา ก็ไม่ใช่ปัญหา เพราะ คนสามารถเข้าถึงได้ แต่พื้นที่ที่เข้าไม่ถึงสำหรับเครื่องจักรทั่วไปอาจจะกลายเป็น ข้อจำกัด เว้นแต่จะมีเครื่องจักรที่ออกแบบมาอย่างเหมาะสม

แนวคิดของ Samart คือการรักษาความเรียบง่ายและประสิทธิภาพในการ ทำงาน ดังนั้นเพื่อรองรับพื้นที่ลักษณะดังกล่าว เครื่องเก็บเกี่ยวของเราจึงถูก ออกแบบให้สามารถบรรทุกอ้อยที่ตัดแล้วไว้ภายในเครื่องได้ระหว่างการทำงาน





ด้วยวิธีนี้ เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง โดยเก็บอ้อยไว้ในถังบรรทุกจน จนกว่าจะถึงบริเวณปลายทางแปลงที่กำหนดไว้สำหรับการขนถ่ายอ้อย เราเรียกระบบนี้ว่า "Self-Unloading"

ซึ่งหมายความว่าเครื่องจักรสามารถทำงานได้ทุกที่ ทุกเวลา โดยไม่ต้องพึ่งรถบรรทุกหรือรถพ่วงติดตามเพื่อรับอ้อย และด้วยความสะดวกดังกล่าว ระบบนี้จึงกลายเป็นตัวเลือกยอดนิยมของลูกค้า Samart มาอย่างยาวนาน

ระบบบรรทุกอ้อยของ Samart

ระบบ self-unloading ของ Samart ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวเครื่อง โดยมี 2 รูปแบบหลัก ได้แก่

- ตะกร้าบรรทุกอ้อยขนาด 3 ตัน สำหรับรุ่น SM200C และ Predator
- ถังบรรทุกอ้อยขนาด 7 ตัน สำหรับรุ่น Superspeed

ทั้งสองระบบสามารถควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกจากภายในห้องโดยสารคนขับ เมื่อถังบรรทุกเต็ม การขนถ่ายสามารถทำได้อย่างรวดเร็วและสะดวก ไม่ว่าจะเป็นการเทลงในภาชนะเกษตรกรรมหรือรถพ่วงเพื่อรวบรวมผลผลิต

สำหรับระบบ 3 ตัน จะใช้การยกเท (Tipper) ส่วนถังขนาด 7 ตันที่บรรทุกปริมาณมากกว่า ใช้ระบบยกโครงสร้างด้านท้ายทั้งหมดพร้อมกับสกรูอัด (Auger) ที่ขับเคลื่อนด้วยไฮดรอลิกเพื่อดันอ้อยออกจากถัง

ด้วยระบบนี้ คนขับสามารถกำหนดจังหวะการทำงานได้ด้วยตนเอง เพียงจัดวางภาชนะรองรับหรือรถพ่วงในพื้นที่ปลายทางที่เหมาะสม การเทอ้อยก็จะกลายเป็นขั้นตอนที่รวดเร็วและจัดการได้ง่าย โดยไม่ต้องรอการประสานงานจากทีมงานคนอื่น

ประโยชน์ของระบบ Self-Unloading มีหลากหลายด้าน:

- ทำงานได้อย่างเป็นอิสระ
- ไม่ต้องใช้รถบรรทุกหรือคนขับเพิ่มเติม
- ลดความเสียหายต่ออ้อย (ratoons) อย่างมาก
- ทำให้พื้นที่ขนาดเล็กและกระชับสามารถเก็บเกี่ยวด้วยเครื่องจักรได้
- ลดต้นทุนต่อตันของผลผลิตที่ตัด
- เพิ่มประสิทธิภาพด้านโลจิสติกส์

ความยืดหยุ่นที่สร้างความแตกต่าง

แต่ประโยชน์หลักคือความคล่องตัวที่ระบบ self-unloading นำมาสู่การทำงาน ด้วยความสามารถในการเทอ้อยได้ด้วยตัวเองและบรรทุกอ้อยที่ตัดแล้วไปด้วย เครื่องจักรสามารถเกษตรยนต์จึงทำงานในแปลงเล็กได้สบายเทียบเท่ากับการทำงานในไร่ขนาดใหญ่

ด้วยกำลังการผลิตสูงถึง 22 ตันต่อชั่วโมง และอัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงต่ำกว่า 1 ลิตรต่ออ้อย 1 ตัน เครื่องจักรเหล่านี้จึงกลายเป็นตัวเลือกที่น่าสนใจมากยิ่งขึ้นสำหรับชาวไร่อ้อยที่มีสภาพพื้นที่และความต้องการที่หลากหลาย

ทีมงานสามารถเกษตรยนต์พร้อมให้คำแนะนำแก่ผู้ประกอบการและเกษตรกรที่ต้องการยกระดับประสิทธิภาพการเก็บเกี่ยวอ้อยด้วยเทคโนโลยีที่เหมาะสมกับการใช้งานจริง

เลือก SAMART
เพราะคุณคู่ควรกับสิ่งที่ดีที่สุด

SAMART Harvesting Explained

At a recent show I overheard two of the visitors discussing a piece of agricultural machinery. Not sure whether they were actually potential customers, and had clearly not engaged the staff on the stand in conversation. They were confused, and simply did not know what the machine they were looking at could possibly be used for. I could have told them. It was a sugar cane harvester.

Many of us in the sugar industry are used to recognising the various features of the undeniably complex pieces of machinery that we use to process our cane product. But not everyone can be expected to look at one of our machines and immediately grasp the method of operation, or the principal concept on which it operates.

It is a niche industry in which mainly specialist operate, and not everybody can specialise in harvester design. So for the layman the machines probably seem complicated and confusing, simply because they are so complex. In the same way, for somebody entering the business or thinking of introducing mechanisation on an existing farm, there are many ways of deciding on the right machine for the application.

Samart's Design Approach: Simple Yet Effective

At Samart, we tend to think that we simplify the selection decisions for our customers, we have 3 basic model lines: **SM200C** (tracked), **Predator** (general cutting) and **Superspeed** (contractor specific).

We can usually cover most requirements from these 3 designs, and because we standardise, and share components, our designs maintain a firm "family likeness".



For example, we are so proud of our cutter/processor unit that it goes on all models, whereas drivelines and hydraulics differ, and when it comes to post process handling, things change, not only between our models, but in comparison to most other product on the market. One item that seems very different for new buyers, is our use of “Self Unloading”.

Self-Unloading: A New Approach to Harvesting in Challenging Conditions

Most harvesters require a trailer and truck to run alongside the machine to accept the cane billets as they are harvested. However, at Samart, we recognised that many new sites which are now opening up to mechanical harvesting require a machine to work independently of any other vehicles. Why? Basically because sugar that is planted for manual harvesting is planted where convenient. If cutting is manual that is not a problem. Small areas, narrow and compact areas, hillside, in fact anywhere a human worker can access can be reached and harvested.

But for mechanisation, these areas are a “no go”, unless you have the right machine. The Samart concept is to maintain simplicity and effectiveness, so to address this new potential, our harvesters must be able to carry a viable quantity of cut cane billet whilst working. In this way, the machine can complete its work cycle unhindered, holding cut cane in the hopper until ready to unload at the headland. We call this “self-unloading” and it means the machines can operate anywhere and anytime, without relying on support trucks or “follow” trailers to collect the cane. Of course this system is so convenient that it has been the preferred system for Samart customers for a very long time.

Samart's Self-Unloading Cane Handling System

You will see the system on any Samart machine at the rear of the vehicle frame. Two distinctive systems, the **3 tonne cage basket on the SM200** and **Predator** and the **7 tonne bulk hopper on the Super speed**.

Both hoppers are hydraulically operable from the drivers cab, so, once full, unloading is simple, (either into an agricultural container or trailer for consolidation) , and unloading is rapid, the three tonne is a tipper action, whilst for the extra bulk of the seven tonne, the entire rear frame lifts and a hydraulically driven auger pushes the billets from the hopper.



The driver can work at his own pace. With a bin or trailer properly positioned at the headland unloading becomes a fast and manageable process dictated by the driver without relying upon the coordination of co-workers.

The benefits to self-unloading systems are manifold;

- Independent operation
- No additional truck or driver required
- Substantially reduced damage to cut stalks (ratoon)
- Allows small and compact areas to be mechanically harvested
- Reduces cost per tonne of cut product
- Optimised logistics

Flexibility That Makes the Difference

But the main benefit is the flexibility self-unloading brings to the operation. With the ability to self- unload and to carry cut cane Samart machines are as comfortable clearing small fields as they are in large plantations. And with an effective capacity of 22 tonnes / hour, and a fuel demand of under a litre per tonne these machines have become even more attractive to sugar farmers who have challenging and varying demands.

So for those who do not really understand the benefit of using Samart machines we suggest that they get to know the concepts, product and quality that is the Samart range. We are always ready to help.



CHOOSE SAMART, YOU DESERVE IT.

Contact us

Email : Snleethirananon@gmail.com

Tel : +66 5 645 1343

www.samartkasetyon.com

 Samart kasetyon สาทรเกษตรยนต์



เครื่องแยกสีความแม่นยำสูง ยกระดับคุณภาพน้ำตาลและประสิทธิภาพการผลิต



คุณภาพของน้ำตาลเริ่มต้นจากการคัดแยกที่มีความแม่นยำ ในอุตสาหกรรมน้ำตาลยุคใหม่ การควบคุมคุณภาพวัตถุดิบและการลดสิ่งปนเปื้อนเป็นปัจจัยสำคัญที่ช่วยเพิ่มมาตรฐานผลิตภัณฑ์ ลดการสูญเสีย และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต CPE-SATAKE จึงนำเสนอเทคโนโลยีเครื่องแยกสีความแม่นยำสูง ที่ออกแบบมาเพื่อตอบสนองต่อโจทย์การผลิตน้ำตาลที่ต้องการคุณภาพ ความสม่ำเสมอ และความน่าเชื่อถือในทุกกระบวนการ

จุดแข็งจากความร่วมมือ สุโขชวนสำหรับอุตสาหกรรมน้ำตาลยุคใหม่

CPE-SATAKE คือความร่วมมือเชิงกลยุทธ์ ที่เกิดจากการผสานจุดแข็งของผู้นำด้านเทคโนโลยี และงานวิศวกรรม เพื่อมุ่งสู่การเป็นผู้นำด้านนวัตกรรมเครื่องจักร และระบบการผลิตที่ตอบโจทย์อุตสาหกรรมยุคใหม่อย่างแท้จริง

SATAKE แปรณัดขึ้นมาจากประเทศญี่ปุ่น ผู้สั่งสมชื่อเสียงและความเชี่ยวชาญด้านเครื่องจักรกลมายาวนานกว่า 130 ปี ได้นำองค์ความรู้ เทคโนโลยี และนวัตกรรมระดับโลก มาวางรากฐานการผลิตในประเทศไทย ภายใต้ชื่อ "SATAKE (Thailand) Co., Ltd." ซึ่งถือเป็นจุดเริ่มต้นของความร่วมมืออันแข็งแกร่งที่ยาวนานกว่า 40 ปี

NIRAMI (NRM Series): เครื่องแยกสีความแม่นยำสูงเพื่อคุณภาพน้ำตาล

หนึ่งในเทคโนโลยีเด่นจาก SATAKE คือ เครื่องยิงสีรุ่น NIRAMI (NRM Series) ซึ่งได้รับการออกแบบเพื่อการคัดแยกวัตถุดิบที่ต้องการความแม่นยำสูง ช่วยยกระดับคุณภาพสินค้า และเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิตอย่างเหนือชั้น

เทคโนโลยีที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการคัดแยก

- Full Color RGB Cameras : กล้องสีความละเอียดสูง คัดแยกสีของวัตถุดิบได้อย่างแม่นยำ
- NIR Camera (Near Infrared) : กล้องอินฟราเรด สำหรับคัดแยกสิ่งแปลกปลอม เช่น หิน พลาสติก แก้ว หรือวัสดุที่มีสีใกล้เคียงกับวัตถุดิบ
- Shape Recognition System : ระบบจดจำรูปร่าง ช่วยคัดแยกวัตถุดิบที่แตกหัก, ติดกัน หรือวัตถุดิบผิดปกติได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ซอฟต์แวร์อัจฉริยะ (Advanced 3S Software) : หน้าจอสัมผัสขนาดใหญ่ อินเทอร์เฟซหน้าจอสัมผัสทันสมัย ลดความซับซ้อนในการควบคุม ปรับตั้งค่าได้สะดวก และตอบสนองการทำงานอย่างลื่นไหล

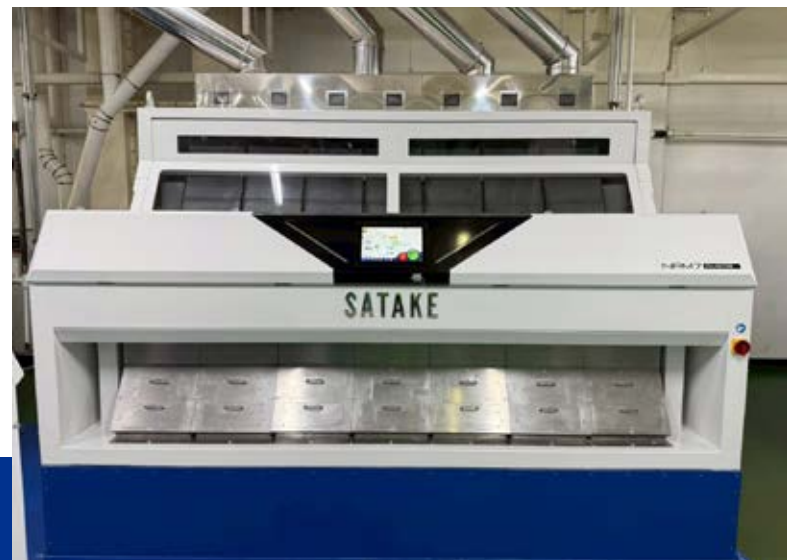
• ศักยภาพการคัดแยกวัตถุดิบ : รองรับการคัดแยกวัตถุดิบได้หลากหลายประเภท ได้แก่ ข้าว, น้ำตาลทราย, เมล็ดข้าวโพด, เมล็ดกาแฟ, ถั่วชนิดต่างๆ และพลาสติก เป็นต้น

• กำลังการผลิต : 3.0 – 12.0 ตันต่อชั่วโมง (ขึ้นอยู่กับชนิดวัตถุดิบ และสิ่งเจือปน)

• การออกแบบเพื่อสุขอนามัย : ทำความสะอาดง่าย ลดการสะสมของฝุ่น และสิ่งสกปรก และง่ายต่อการใช้งาน

ประโยชน์ที่โรงงานน้ำตาลได้รับ

1. เพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ : ยกระดับคุณภาพผลิตภัณฑ์ โดยการลดสิ่งปนเปื้อนได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด เพื่อสร้างสินค้าเกรดพรีเมียมที่ตลาดให้การยอมรับ และเสริมสร้างความน่าเชื่อถือให้กับแบรนด์ของคุณ



เครื่องยิงสีรุ่น NIRAMI (NRM Series)



2. ด้วยเทคโนโลยีการคัดแยกขั้นสูง ที่มีความแม่นยำ ทำให้ลดการสูญเสีย เพิ่ม Yield

3. ประหยัดพลังงาน

บริการหลังการขายที่พร้อมสนับสนุนทุกการผลิต

CPE-SATAKE มอบสิ่งที่ไม่เหมือนใครกว่าเพียงแค่เครื่องจักร คือ ความเชื่อมั่นในระยะยาว ผ่านระบบสนับสนุน หลังการขายที่ครอบคลุมและครบวงจร

· **เครือข่ายศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ:** ด้วยศูนย์บริการที่ตั้งอยู่จุดยุทธศาสตร์ใน 4 ภูมิภาคหลัก (เหนือ, ตะวันออกเฉียงเหนือ, กลาง และใต้) เพื่อการเข้าถึงและสนับสนุนการดำเนินงานของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว และมีประสิทธิภาพ

· **ทีมวิศวกรผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง:** มั่นใจในทุกขั้นตอนด้วยทีมวิศวกรมากประสบการณ์ พร้อมให้บริการตั้งแต่การติดตั้งมาตรฐานสากล การปรับจูนเครื่องยี่ห้อให้แม่นยำสูงสุด การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ไปจนถึงการให้คำปรึกษาเชิงเทคนิคระดับมืออาชีพ

CPE-SATAKE สามารถเป็นพันธมิตรผู้ขับเคลื่อนความสำเร็จของธุรกิจคุณ ด้วยการผสมผสานนวัตกรรมระดับโลกจากญี่ปุ่น เข้ากับ ความเข้าใจอย่างลึกซึ้งในอุตสาหกรรมในประเทศ เราพร้อมเป็นพันธมิตรที่ช่วยยกระดับมาตรฐานการผลิต เพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน และสร้างการเติบโตให้ธุรกิจของคุณอย่างยั่งยืน

สนใจข้อมูลเพิ่มเติม ติดต่อทีมผู้เชี่ยวชาญ CPE-SATAKE ได้ที่



บริษัท เจริญโภคภัณฑ์วิศวกรรม จำกัด

97 ถนนเย็นจิต แขวงทุ่งวัดดอน เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

Tel. 02-780-2890 Mobile. 08-0924-2393

Website : www.cpe.cpcrts.com

High-Precision Color Sorting Technology for Improved Sugar Quality and Production Efficiency

Sugar quality begins with accurate sorting. In modern sugar production, controlling product quality and reducing contamination are essential to improving production standards, minimizing losses, and increasing overall efficiency. CPE-SATAKE offers high-precision color sorter technology designed to help sugar producers achieve consistent quality, reliable performance, and greater efficiency throughout the production process.

Technology Partnership for the Modern Sugar Industry

CPE-SATAKE represents a powerful strategic partnership that merges comprehensive engineering expertise with cutting-edge manufacturing technology. By combining global innovation with a deep understanding of the Thai market, this collaboration aims to lead the way in machinery innovation and production systems tailored for the next-generation industry.

SATAKE, a premier Japanese brand with over 130 years of history in machinery, has established a firm foundation in Thailand through SATAKE (Thailand) Co., Ltd.. This enduring partnership with Charoen Pokphand

Engineering Co., Ltd. (CPE)—a provider of integrated engineering solutions—has flourished for over 40 years, delivering globally-recognized technological solutions to meet the demands of the advanced manufacturing sector.

NIRAMI (NRM Series): High-Precision Color Sorter for Sugar Production

A standout feature of this collaboration is the **NIRAMI (NRM Series)** optical sorter. Designed for high-precision smart manufacturing, it significantly enhances product quality and elevates production efficiency through cutting-edge features:

Creating the Future CPE-SATAKE

กล้องตรวจจับภาพสีความละเอียดสูง

กล้องตรวจจับภาพอุณหภูมิลดต่ำ

เทคโนโลยีจดจำและวิเคราะห์รูปทรงอัตโนมัติ

ระบบคัดแยกวัสดุหลากหลายประเภทอย่างแม่นยำ

SATAKE 3S SMART SYSTEM SENSITIVITY



- **Full-Color RGB Cameras :** High-resolution cameras that accurately sort raw materials by color.

- **NIR (Near Infrared) Technology:** Detects and removes inorganic foreign materials such as stones, plastic, and glass, even if they share a similar color with the product.

- **Shape Recognition System:** enables the machine to sort the material by shape such as broken or adhered with conventional color sorters could not achieve.

- **Advanced 3S Software:** The large touchscreen is designed for easy use. The user-friendly interface with a modern. The advanced software evaluates the product application and automatically creates the sensitivity for accurate defect removal.

- **Various Material Sorting Capability:** The machine serves latest requirement for sorting rice, sugar, corn seed, coffee beans, beans and plastics etc.

- **High Sorting Capacity:** 3.0-12.0 ton/hr(depend on materials and %contamination) to suit all capacity requirement

- **Hygienic & Easy-Clean Design :** The machine is hygienically designed for easy cleaning, minimizing dust and dirt accumulation while ensuring convenient and user-friendly operation.

Benefits for Sugar Producers

1. Increased Product Value: Elevating product quality through highly efficient contamination reduction, delivering premium grade results that gain market recognition and strengthen your brand's credibility.

2. Yield: High Precision sorting minimizes waste and improves production yield.

3. Advanced Energy Optimization: Precision-engineered to minimize power usage without compromising on high-output performance.

Reliable After-Sales Excellence

CPE-SATAKE, we deliver more than just machinery; we provide long-term operational confidence through our comprehensive and dedicated after-sales ecosystem.

- **Nationwide Service Network:** Strategically located across four key regions (North, Northeast, Central, and South) to ensure rapid, on-site support and reliable service for customers throughout Thailand.

- **Elite Engineering Support:** Our highly experienced specialists are committed to optimizing your production through precision installation, advanced optical sorter calibration, proactive maintenance, and strategic technical consulting.

CPE-SATAKE stands as your strategic partner, bridging world-class Japanese innovation with deep local industry expertise to elevate production standards, maximize your competitive edge, and drive sustainable growth.



For more information, please contact the CPE-SATAKE team



CHAROEN POKPHAND ENGINEERING CO.,LTD.
97 YENCHIT RD, THUNG WAT DON, SATHORN
BABGKOK 10120
Tel. 02-780-2890 Mobile. 08-0924-2393
Website : www.cpe.cpcrts.com



7th Edition

Agri EXPO

THAILAND 2026

10-11 SEPTEMBER 2026

KICE • KHON KAEN • THAILAND

**THAILAND'S AGRICULTURE
EXHIBITION AT THE HEART OF THE INDUSTRY**



www.agriculturethai.com

Tel. +66 2 513 1418 info@fireworksthai.com

FOLLOW US [f](#) [v](#) #AgriExpoThailand

ลงทะเบียนเข้าชมงานฟรี

**PRE-REGISTER
NOW! >>**





ปัจจัยแห่งความสำเร็จ: ความน่าเชื่อถือสูง และการบริการลูกค้าในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์น้ำตาล

ความน่าเชื่อถือ เทคโนโลยี และการบริการที่สร้างความแตกต่าง

ในอุตสาหกรรมน้ำตาลโลกที่มีการแข่งขันสูง ประสิทธิภาพการดำเนินงาน และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ถือเป็นปัจจัยสำคัญอย่างยิ่ง ตลอดหลายทศวรรษที่ผ่านมา STATEC BINDER ได้รับเสียงไว้วางใจจากผู้ผลิตน้ำตาลทั่วโลกในฐานะพันธมิตรด้านโซลูชันการบรรจุที่สร้างมาตรฐานด้านความน่าเชื่อถือและประสิทธิภาพการทำงาน บริษัทผู้เชี่ยวชาญจากประเทศออสเตรียแห่งนี้ได้ส่งมอบความเชี่ยวชาญด้านการบรรจุและการจัดเรียงพาเลทสำหรับสินค้าเทกองมาอย่างยาวนาน พร้อมพิสูจน์ให้เห็นว่าความสำเร็จไม่ได้เกิดจากเครื่องจักรเพียงอย่างเดียว แต่เกิดจากการผสมผสานระหว่างการบริการลูกค้าอย่างไม่หยุดยั้งและนวัตกรรมทางเทคโนโลยี

กรณีศึกษา AGRANA: เมื่อผู้ผลิตน้ำตาลชั้นนำเลือกยกระดับระบบบรรจุภัณฑ์

ตัวอย่างที่ชัดเจนที่สุดของแนวคิดนี้คือความร่วมมือกับ AGRANA ผู้นำในอุตสาหกรรมแปรรูปน้ำตาลและผลไม้ เมื่อระบบบรรจุภัณฑ์อัตโนมัติเดิมของ AGRANA เริ่มเก่าและล้าสมัย พวกเขาจึงต้องหาโซลูชันใหม่ที่ไม่ใช่แค่ตอบโต้ความต้องการด้านการจัดการการผลิตที่เพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ หลังพิจารณาอย่างถี่ถ้วน พวกเขาเลือก STATEC BINDER เพราะมั่นใจในประสบการณ์เฉพาะทางด้านบรรจุภัณฑ์น้ำตาล และผลงานที่พิสูจน์มาแล้วว่าเชื่อถือได้

โครงการเปลี่ยนระบบครั้งนี้ประสบความสำเร็จอย่างงดงาม และสะท้อนให้เห็นว่าความร่วมมือเชิงกลยุทธ์สามารถพลิกศักยภาพการผลิตได้จริง AGRANA สามารถนำระบบบรรจุและจัดเรียงพาเลทที่ทันสมัยมาใช้งาน รองรับกำลังผลิตที่สูงขึ้น โดยยังคงมาตรฐานคุณภาพเข้มงวดตามที่อุตสาหกรรมอาหารกำหนดไว้ไม่เปลี่ยนแปลง กรณีนี้ตอกย้ำหลักการสำคัญข้อหนึ่ง นั่นคือ เทคโนโลยีที่ใช้เมื่อผสานกับคำปรึกษาจากผู้เชี่ยวชาญและบริการที่วางใจได้ คือกุญแจสำคัญสู่ความสำเร็จในอุตสาหกรรม

CERTOPAC: ออกแบบมาเพื่อประสิทธิภาพการบรรจุน้ำตาลโดยเฉพาะ

หัวใจสำคัญของระบบบรรจุภัณฑ์ที่ประสบความสำเร็จในหลายโรงงาน คือ CERTOPAC หนึ่งในเครื่องบรรจุถุงปากเปิดอัตโนมัติสมรรถนะสูงของ STATEC BINDER

CERTOPAC ได้รับการออกแบบสำหรับวัสดุที่มีคุณสมบัติไหลตัวได้ดี เช่น น้ำตาล โดยผสานกำลังการผลิตสูง ความแม่นยำ และความน่าเชื่อถือไว้ในเครื่องเดียว นอกจากนี้ยังสามารถติดตั้งอุปกรณ์เสริม เช่น ระบบบรรจุแบบป้องกันฝุ่น (Dust-Proof Filling System) เพื่อรองรับผลิตภัณฑ์ที่มีความท้าทายมากขึ้น พร้อมช่วยรักษาความสะอาดในกระบวนการผลิตและลดการสูญเสียของผลิตภัณฑ์

จุดเด่นสำคัญของ CERTOPAC คือความยืดหยุ่นในการปรับแต่งระบบให้เหมาะกับแต่ละโรงงาน เนื่องจาก STATEC BINDER เข้าใจดีว่าไม่มีสายการผลิตใดที่เหมือนกันทั้งหมด จึงมีตัวเลือกการกำหนดค่าหลากหลายรูปแบบเพื่อตอบสนองความต้องการเฉพาะของลูกค้า

ไม่ว่าจะเป็นโรงงานที่ต้องการกำลังการผลิตสูงอย่างต่อเนื่อง หรือโรงงานที่ต้องการความยืดหยุ่นในการปรับเปลี่ยนตามความต้องการของตลาด CERTOPAC สามารถส่งมอบประสิทธิภาพที่สม่ำเสมอ พร้อมรองรับการเติบโตของธุรกิจในระยะยาว

ทำไม CERTOPAC คือคำตอบ

สำหรับผู้ผลิตน้ำตาล การเปลี่ยนมาใช้สายการบรรจุแบบ CERTOPAC มาพร้อมข้อดีที่จับต้องได้หลายด้าน เริ่มจากเรื่องสำคัญที่สุดคือ “ความน่าเชื่อถือ” เพราะในอุตสาหกรรมที่การหยุดสายการผลิตแม้เพียงช่วงสั้น ๆ ก็อาจสร้างความเสียหายไม่น้อย ความมั่นคงทางกลไกและวิศวกรรมที่แม่นยำของ CERTOPAC จึงช่วยให้การทำงานราบรื่นและต่อเนื่อง อีกทั้งยังออกแบบให้เข้าถึงง่ายและบำรุงรักษาสะดวก ช่วยลดเวลาหยุดเครื่องและใช้งานได้คุ้มค่าตลอดอายุการใช้งาน



และหากเกิดปัญหาที่ไม่คาดคิด ทีมบริการของ STATEC BINDER ก็พร้อมเข้าช่วยเหลือด้วยความเชี่ยวชาญ ครอบคลุมการให้บริการในระดับสากล

อีกจุดที่ไม่ควรมองข้ามคือเรื่องสุขลักษณะและการปกป้องคุณภาพสินค้า พีเจอร์เสริมแบบป้องกันฝุ่นช่วยรักษาคุณภาพน้ำตาลตลอดกระบวนการบรรจุ สอดคล้องกับมาตรฐานความปลอดภัยทางอาหารระดับสากล นอกจากนี้ความแม่นยำในการบรรจุที่สูงยังช่วยลดการให้น้ำหนักเกินโดยไม่จำเป็น ทำให้ทุกถุงมีน้ำหนักตรงตามที่กำหนด และนั่นหมายถึงผลกำไรที่เพิ่มขึ้นโดยตรง

บริการที่มาพร้อมเทคโนโลยี ไม่ใช่แค่ขายเครื่องแล้วจบ

แม้เทคโนโลยีเครื่องจักรจะเป็นจุดแข็งสำคัญ แต่สิ่งที่สร้างความแตกต่างอย่างแท้จริงให้กับ STATEC BINDER คือแนวทางการให้บริการลูกค้าแบบครบวงจร

บริษัทมองว่าระบบบรรจุไม่ได้เป็นเพียงการซื้อขายเครื่องจักรเพียงครั้งเดียว แต่เป็นการลงทุนระยะยาวที่ต้องได้รับการสนับสนุนอย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่ขั้นตอนการให้คำปรึกษา การออกแบบระบบ การติดตั้ง ไปจนถึงการเพิ่มประสิทธิภาพหลังการใช้งาน STATEC BINDER พร้อมดูแลลูกค้าในทุกขั้นตอน

ความมุ่งมั่นดังกล่าวครอบคลุมถึงบริการบำรุงรักษาและการสนับสนุนทางเทคนิคที่ช่วยให้ลูกค้าสามารถรักษาประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดของระบบ และปกป้องมูลค่าการลงทุนในระยะยาว ด้วยเครือข่ายบริการที่ครอบคลุมทั่วโลก ลูกค้าจึงมั่นใจได้ว่าจะได้รับการสนับสนุนไม่ว่าจะติดตั้งเครื่องจักรอยู่ที่ใด สร้างความเชื่อมั่นและความไว้วางใจในระยะยาวแก่ผู้ใช้งานทั่วโลก

พร้อมรับมือกับความต้องการของอุตสาหกรรมในอนาคต

เมื่ออุตสาหกรรมน้ำตาลต้องเผชิญกับความต้องการที่เปลี่ยนแปลงเร็วขึ้น ทั้งเรื่องกำลังการผลิต มาตรฐานความปลอดภัยทางอาหาร และความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม STATEC BINDER พร้อมเป็นพันธมิตรที่ช่วยให้โรงงานก้าวทันทุกความเปลี่ยนแปลง ด้วยเทคโนโลยีบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการพิสูจน์จริงจากเคสอย่าง AGRANA และทีมบริการที่อยู่เคียงข้างตลอดอายุการใช้งานของระบบ

สำหรับโรงงานน้ำตาลที่กำลังมองหาการอัปเกรดสายการผลิตให้ทันสมัยและแข่งขันได้ในระดับโลก การลงทุนกับ STATEC BINDER คือการลงทุนในเทคโนโลยีที่ไม่เพียงตอบโจทย์วันนี้ แต่พร้อมรองรับการเติบโตของวันข้างหน้าด้วย

ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบบรรจุภัณฑ์น้ำตาล
ได้ที่ www.statec-binder.com

Success Factors: High Reliability and Customer Service in Sugar Packaging

In the competitive landscape of the global sugar industry, operational efficiency and product quality are paramount. For decades, STATEC BINDER has been a trusted partner for sugar producers worldwide, delivering packaging solutions that set the benchmark for reliability and performance. The Austrian specialist has refined its expertise in bagging and palletizing of bulk goods, proving that success is built on more than just machinery – it is forged through unwavering customer service and technological innovation.

The AGRANA Case Study: A Testament to Trust

One of the most compelling examples of this philosophy in action is the collaboration with AGRANA, a leading player in the sugar and fruit processing industry. Faced with the challenge of replacing an aging fully

automated sugar packaging system, AGRANA needed a solution that would not only meet but exceed their production demands. After careful evaluation, they chose STATEC BINDER. The decision was driven by the company's extensive experience in sugar packaging and a proven track record of delivering reliable, high-performance systems.

The replacement project was executed with great success, demonstrating how a strategic partnership can transform operational capabilities. By leveraging STATEC BINDER's expertise, AGRANA implemented modern bagging and palletizing solutions capable of handling high throughput while maintaining the stringent quality standards required in the food industry. This case underscores a vital truth: the right technology, backed by expert consultation and reliable service, is the cornerstone of industrial success.





Introducing CERTOPAC: High-Performance Packaging for Sugar

At the core of many successful sugar packaging installations lies the CERTOPAC, one of STATEC BINDER's high-performance fully automatic open-mouth bagging machines. Designed for free-flowing bulk materials such as sugar, the CERTOPAC combines high output, precision, and reliability. Its versatility is remarkable; with additional equipment such as dust-proof filling systems, it can also handle challenging products while ensuring clean operation and minimal product loss.

What truly sets the CERTOPAC apart is its adaptability. Recognizing that no two production facilities are identical, STATEC BINDER offers the machine with various configuration options to meet individual production requirements.

Whether a facility requires a robust unit for continuous high-volume output or a flexible system for changing production demands, the CERTOPAC delivers consistent performance. This scalability allows customers to adapt their packaging operations as their business evolves.

Key Benefits of the CERTOPAC System

For sugar producers, the transition to a CERTOPAC-based packaging line brings a multitude of tangible benefits. First and foremost is reliability. In an industry where downtime can have significant consequences, the mechanical stability and precision engineering of the CERTOPAC support consistent and efficient operation. The machine is designed for ease of access and efficient maintenance, helping customers maximize uptime throughout the system's lifecycle.

Furthermore, should any unexpected issue occur, the dedicated STATEC BINDER service team stands ready to assist with expert support and worldwide service coverage.

Secondly, the focus on hygiene and product protection cannot be overstated. Optional dust-proof features help safeguard product quality throughout the packaging process, supporting compliance with international food safety requirements. Furthermore, the high filling accuracy minimizes giveaway, directly improving profitability by ensuring every bag contains the specified weight.

Beyond the Machine: The STATEC BINDER Service Philosophy

While the hardware is impressive, the true differentiator for STATEC BINDER is its holistic approach to customer service. The company understands that a packaging machine is not a one-time purchase but a long-term investment that requires ongoing support. From the initial consulting phase to post-installation optimization, STATEC BINDER accompanies its clients at every step.

This commitment extends to maintenance and service solutions designed to support long-term operational reliability. Through regular service activities and technical support, customers can maintain peak performance and protect the value of their assets for years to come. The global reach of STATEC BINDER's service network ensures that support is available wherever the machines are installed, fostering a sense of security and trust among international clients.

Setting the Standard for the Future

As the sugar industry continues to evolve, the demand for efficient, reliable, and sustainable packaging solutions will only grow. STATEC BINDER stands ready to meet these challenges with high-performance bagging and palletizing systems and a service model that places the customer at the center. The success stories of companies like AGRANA serve as proof that when technology meets dedication, the results are nothing short of exceptional. For producers looking to optimize their operations and secure their place in the market, partnering with STATEC BINDER is a strategic move toward a more productive and profitable future.

In the words of the industry, STATEC BINDER does not just sell machines; they deliver success factors. Through high reliability, innovative engineering, and customer-focused service, they continue to set benchmarks for what is possible in sugar packaging.

*Find out more about packaging sugar
at www.statec-binder.com*

AN INTERNATIONAL EXHIBITION OF SUGAR COMPANIES,
SUGAR TECHNOLOGY, AND ITS SUPPORTING INDUSTRIES

 3rd Edition
Sugarex
VIETNAM 2026

Co-located with
VIETNAM
SUGAR
CONFERENCE 2026

8-9 JULY 2026

The ADORA Center
431 HOANG VAN THU ST., TAN SON NHAT WARD,
HO CHI MINH CITY

**HIGHLIGHTS OF
THE EVENT**



The unique sugar
expo in Vietnam



More than 100
exhibiting brands!



International
sugar conference



Sugar technology
seminars



Sugar industry
networking lunch

BOOK A STAND ▶



ORGANIZER:



SUPPORTED BY:



www.sugarvietexpo.com

☎ (+84) 28 6654 9268 ✉ info@fireworksviet.com



VEGAPULS Air:

โซลูชันอัจฉริยะสำหรับการบริหารจัดการถังเก็บ ในอุตสาหกรรมน้ำตาล

เทคโนโลยีเรดาร์อัตโนมัติและระบบติดตามสินค้าคงคลังบนคลาวด์ที่ช่วยให้ผู้ผลิตน้ำตาลเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงาน วางแผนโลจิสติกส์ได้ดีขึ้น และมองเห็นข้อมูลสต็อกแบบเรียลไทม์

ในยุคที่อุตสาหกรรมน้ำตาลกำลังก้าวเข้าสู่การเปลี่ยนผ่านสู่ดิจิทัล การบริหารจัดการสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพกลายเป็นปัจจัยสำคัญต่อความสามารถในการแข่งขันของโรงงานน้ำตาล โรงงานเอทานอล และผู้จำหน่ายกากน้ำตาล การมีข้อมูลปริมาณคงเหลือที่ถูกต้องและทันเวลาช่วยสนับสนุนการวางแผนการผลิต การบริหารโลจิสติกส์ และการส่งมอบสินค้าให้แก่ลูกค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ อย่างไรก็ตาม ถังเก็บกากน้ำตาลจำนวนมากมักตั้งอยู่ในพื้นที่ห่างไกล ซึ่งการติดตั้งระบบไฟฟ้าและระบบสื่อสารแบบเดินสายทำได้ยากและมีต้นทุนสูง ส่งผลให้หลายโรงงานยังคงใช้การตรวจสอบระดับด้วยเกจวัดแบบเดิมหรือการตรวจสอบด้วยคน ซึ่งใช้เวลาและอาจเกิดข้อผิดพลาดได้

VEGAPULS Air ถูกพัฒนาขึ้นเพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเป็นเซนเซอร์วัดระดับแบบเรดาร์อัตโนมัติที่ใช้เทคโนโลยีเรดาร์ความถี่ 80 GHz ร่วมกับแบตเตอรี่ภายในและการสื่อสารข้อมูลผ่านเครือข่าย LTE-M หรือ NB-IoT ทำให้สามารถติดตั้งได้โดยไม่ต้องใช้ไฟฟ้าภายนอกและไม่จำเป็นต้องเดินสายสัญญาณ เทคโนโลยีเรดาร์ 80 GHz ของ VEGA ให้การวัดที่แม่นยำและเชื่อถือได้ แม้คุณสมบัติของกากน้ำตาลจะมีการเปลี่ยนแปลงตามฤดูกาลหรือสภาวะการผลิต เรดาร์ไม่ได้รับผลกระทบจากค่าความหนาแน่น ความหนืด การนำไฟฟ้า หรืออุณหภูมิ จึงเหมาะอย่างยิ่งสำหรับการวัดระดับในถังเก็บกากน้ำตาล ข้อมูลระดับที่วัดได้จะถูกส่งไปยัง VEGA Inventory System

ซึ่งเป็นแพลตฟอร์มบนคลาวด์ที่ช่วยให้ผู้ใช้งานสามารถตรวจสอบปริมาณคงเหลือ แนวโน้มการใช้งาน และสถานะของถังเก็บจากทุกที่ผ่านคอมพิวเตอร์ แท็บเล็ต หรือสมาร์ทโฟน สำหรับอุตสาหกรรมน้ำตาล ประโยชน์สำคัญของ VEGAPULS Air คือการช่วยเพิ่มประสิทธิภาพด้านโลจิสติกส์ กากน้ำตาลมักถูกขนส่งระหว่างโรงงานน้ำตาล โรงงานเอทานอล โรงงานอาหารสัตว์ และคลังเก็บสินค้า การมีข้อมูลสต็อกแบบเรียลไทม์ช่วยให้สามารถวางแผนการขนส่งได้อย่างแม่นยำ ลดการขนส่งฉุกเฉิน ลดต้นทุน และป้องกันปัญหาสินค้าขาดสต็อก

นอกจากนี้ การติดตั้งที่ง่ายและไม่ต้องใช้สายไฟยังช่วยลดต้นทุนการลงทุนเริ่มต้น และทำให้สามารถขยายระบบตรวจวัดไปยังถังเก็บในพื้นที่ห่างไกลได้อย่างรวดเร็ว VEGAPULS Air จึงเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของการเปลี่ยนผ่านสู่ Industry 4.0 ในอุตสาหกรรมน้ำตาล ช่วยเปลี่ยนการเก็บข้อมูลแบบแมนนวลให้เป็นระบบดิจิทัลที่สามารถเข้าถึงข้อมูลได้แบบเรียลไทม์ เพิ่มความโปร่งใสในการบริหารจัดการ และสนับสนุนการตัดสินใจทางธุรกิจด้วยข้อมูลที่แม่นยำ ด้วยการผสานเทคโนโลยีเรดาร์ 80 GHz การทำงานด้วยแบตเตอรี่ และการเชื่อมต่อผ่านคลาวด์ VEGAPULS Air ช่วยให้ผู้ผลิตน้ำตาลสามารถบริหารจัดการถังเก็บกากน้ำตาลและสินค้าคงคลังอื่น ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมรองรับการเติบโตและการพัฒนาสู่โรงงานอัจฉริยะในอนาคต



VEGA HOME OF VALUES

VEGAPULS Air:

Transforming Inventory Management in the Sugar Industry

How autonomous radar technology and cloud-based inventory monitoring are helping sugar producers improve operational efficiency, optimize logistics, and gain real-time visibility of storage assets.

As the sugar industry continues to embrace digital transformation, accurate inventory management has become increasingly important. Sugar mills, ethanol plants, and molasses distributors rely on timely and accurate inventory information to support production planning, logistics management, and customer deliveries. However, many storage tanks are located in remote areas where access to power and communication infrastructure is limited, making conventional level monitoring systems difficult and expensive to implement. Traditional inventory monitoring methods often depend on local gauges or manual inspections. Operators are required to travel to storage locations, record inventory levels, and manually update reports. While this approach has been used for many years, it can be labor-intensive, time-consuming, and prone to delays or human error.

● Inventory Challenges in the Sugar Industry

One of the most important by-products of sugar production is molasses. Widely used in ethanol production, animal feed manufacturing, and food processing applications, molasses represents a valuable product that requires effective inventory management throughout the supply chain. Maintaining accurate inventory records is critical for production scheduling, sales planning, and transportation management. However, many molasses storage tanks are located at remote facilities, distribution terminals, or customer sites where continuous monitoring is not available.

● Introducing VEGAPULS Air

VEGAPULS Air is an autonomous radar sensor developed for inventory monitoring applications. Unlike traditional level transmitters that require a continuous power supply and wired communication infrastructure, VEGAPULS Air operates independently using an integrated battery system and wireless communication technologies such as LTE-M and NB-IoT. The sensor continuously measures the level inside a storage tank and automatically transmits the data to the VEGA Inventory System, allowing users to access inventory information remotely through a web browser, tablet, or smartphone.

● Proven 80 GHz Radar Technology

At the heart of VEGAPULS Air is VEGA's proven 80 GHz radar technology. Radar level measurement has become one of the most reliable technologies for industrial inventory monitoring because it delivers accurate and stable measurements regardless of changes in product properties. Unlike mechanical gauges or contact-based measurement systems, radar technology is unaffected by density variations, viscosity, conductivity, temperature fluctuations, or process conditions. This is particularly beneficial for molasses storage applications where product characteristics may vary throughout the year.

● Autonomous Operation Without External Power

One of the key advantages of VEGAPULS Air is its ability to operate without external power. Many storage tanks within sugar mills and distribution facilities are located in areas where installing power cables and communication networks can be expensive and impractical. VEGAPULS Air addresses this challenge through an energy-efficient design and integrated battery system. Depending on the measurement and transmission frequency, the sensor can operate for several years without battery replacement.

● Real-Time Inventory Visibility Through VEGA Inventory System

VEGAPULS Air automatically transmits inventory data to the VEGA Inventory System, a cloud-based platform that provides real-time visibility across multiple storage locations. Users can view current inventory levels, historical trends, consumption patterns, and alarm notifications from virtually anywhere. This information can be shared across production, logistics, and management teams, ensuring that all stakeholders have access to the same up-to-date inventory information.

● Improving Logistics and Supply Chain Efficiency

Molasses is frequently transported between sugar mills, ethanol plants, feed manufacturers, and storage terminals. Without accurate inventory information, transportation schedules are often based on assumptions rather than actual tank levels. With VEGAPULS Air, operators can monitor inventory remotely and schedule deliveries based on real-time demand. This helps reduce emergency shipments, optimize transportation routes, and prevent stock shortages.

● Conclusion

VEGAPULS Air combines proven 80 GHz radar technology, battery-powered operation, and cloud-based connectivity to provide continuous inventory visibility for molasses storage tanks and other critical assets. By enabling real-time monitoring without the need for external power or extensive infrastructure, the solution helps sugar producers improve logistics planning, reduce operational costs, and support their digital transformation journey.





อุตสาหกรรมเอทานอลไทยพร้อมรับ E20

โรงงาน 28 แห่งมีกำลังผลิตรวม 7.2 ล้านลิตร/วัน



การที่ภาครัฐวางกรอบแนวคิดในการขับเคลื่อน “น้ำมัน E20” (น้ำมันเบนซินผสมเอทานอล 20%) ให้เป็นน้ำมันเบนซินพื้นฐานของประเทศ ถือเป็นก้าวอย่างทางยุทธศาสตร์ที่สำคัญในการเสริมสร้างความมั่นคงทางพลังงานของประเทศไทย เพื่อลดการพึ่งพาการนำเข้าน้ำมันดิบ และรับมือกับความผันผวนของราคาพลังงานโลกจากปัจจัยด้านภูมิรัฐศาสตร์

ปัจจุบันการใช้เอทานอลในประเทศไทยอยู่ที่ประมาณ 3.5 ล้านลิตรต่อวัน ขณะที่กลุ่มน้ำมันเบนซินมีการใช้รวมกว่า 30 ล้านลิตรต่อวัน หากมีการผลักดัน E20 เป็นน้ำมันพื้นฐานอย่างจริงจัง ความต้องการใช้เอทานอลจะเพิ่มขึ้นเป็นกว่า 6 ล้านลิตรต่อวัน ซึ่งจะช่วยลดการนำเข้าน้ำมันได้อย่างมีนัยสำคัญ

นายกิตติศักดิ์ วัฒนเวทิน นายกสมาคมการค้าผู้ผลิตเอทานอลไทย กล่าวว่า การยกระดับ E20 เป็นน้ำมันพื้นฐานเป็นยุทธศาสตร์สำคัญในการสร้างความมั่นคงด้านพลังงาน ช่วยลดการพึ่งพาการนำเข้าน้ำมันดิบ สร้างเสถียรภาพด้านราคาเชื้อเพลิง และต่อยอดศักยภาพวัตถุดิบการเกษตรของไทย โดยเฉพาะอย่างยิ่งกากน้ำตาล และมันสำปะหลัง ให้เกิดมูลค่าเพิ่มในรูปแบบพลังงานชีวภาพ ขณะที่เอทานอลซึ่งผลิตจากวัตถุดิบภายในประเทศและมีต้นทุนที่เสถียรมากกว่า จะช่วยลดผลกระทบต่อค่าครองชีพและต้นทุนภาคขนส่ง

ปัจจุบันไทยมีพื้นที่ปลูกอ้อยกว่า 11 ล้านไร่ ผลผลิตอ้อยราว 90 ล้านตันต่อปี และผลิตน้ำตาลได้ประมาณ 10 ล้านตันต่อปี สะท้อนศักยภาพของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลที่สามารถต่อยอดสู่พลังงานชีวภาพ โดยอุตสาหกรรมดังกล่าวมีมูลค่าทางเศรษฐกิจประมาณ 8% ของ GDP ภาคเกษตร หรือราว 1.2 แสนล้านบาท และสร้างรายได้หมุนเวียนกลับสู่ชาวไร่อ้อยและเกษตรกรผู้ปลูกมันสำปะหลัง

นางสาวสุรีย์ส โควสุรัตน์ นายกสมาคมเอทานอลจากมันสำปะหลัง กล่าวว่า อุตสาหกรรมเอทานอลจากมันสำปะหลังมีความพร้อมรองรับนโยบาย E20 ทั้งด้านวัตถุดิบ ศักยภาพการผลิต และเทคโนโลยีของโรงงาน รวมถึงการยกระดับห่วงโซ่อุปทานมันสำปะหลัง เพื่อสร้างเสถียรภาพด้านราคาและรายได้ให้เกษตรกร

ปัจจุบันประเทศไทยมีกำลังการผลิตเอทานอลรวมสูงสุดประมาณ 7.2 ล้านลิตรต่อวัน จากโรงงาน 28 แห่ง ทั่วประเทศ และยังมีกำลังการผลิตสำรองอีก 50-60% หากภาครัฐส่งเสริมการใช้ E20 อย่างเต็มรูปแบบ จะทำให้ความต้องการใช้มันสำปะหลังในอุตสาหกรรมเอทานอลเพิ่มขึ้นประมาณ 6 ล้านตันต่อปี ขณะที่ปัจจุบันมีเพียงประมาณ 10% ของผลผลิตมันสำปะหลังที่เข้าสู่อุตสาหกรรมเอทานอล

ทั้งนี้ โรงงานเอทานอลจำนวนมากเป็นโรงงานไฮบริดที่สามารถใช้ทั้งมันสำปะหลังและกากน้ำตาลเป็นวัตถุดิบทดแทนกันได้ และมีการปรับตัวด้านเทคโนโลยีอย่างต่อเนื่อง ทั้งสองสมาคมเห็นตรงกันว่า การกำหนดให้ E20 เป็นน้ำมันพื้นฐาน จะช่วยลดการนำเข้าพลังงาน เสริมสร้างความมั่นคงด้านพลังงาน สร้างรายได้แก่ภาคเกษตร และผลักดันประเทศไทยสู่การเป็นศูนย์กลางพลังงานชีวภาพของภูมิภาคในอนาคต

Thai Ethanol Industry Ready for E20 as 28 Plants Offer 7.2 Million Litres/Day Capacity

The government's policy framework to promote E20 fuel — gasoline blended with 20% ethanol — as Thailand's standard gasoline represents an important strategic step in strengthening the country's long-term energy security. The move aims to reduce dependence on crude oil imports and help Thailand respond to volatility in global energy prices driven by geopolitical factors.

Thailand's current ethanol consumption stands at approximately 3.5 million litres per day, while total gasoline consumption exceeds 30 million litres per day. If E20 is seriously promoted as the country's standard gasoline, ethanol demand is expected to rise to more than 6 million litres per day, significantly helping to reduce oil imports.

Mr. Kittisak Watthanavekin, President of the Thai Ethanol Manufacturing Association, said that upgrading E20 to standard gasoline is a key strategy for enhancing national energy security. It would help reduce dependence on imported crude oil, stabilise fuel prices, and add value to Thailand's agricultural raw materials, particularly sugarcane, molasses, and cassava, by converting them into bioenergy. As ethanol is produced from domestic raw materials with relatively stable costs, it can help ease the impact on living costs and transportation expenses.

Thailand currently has more than 11 million rai of sugarcane cultivation area, producing around 90 million tonnes of sugarcane per year and

approximately 10 million tonnes of sugar annually. This reflects the strong potential of the sugarcane and sugar industry to further develop into bioenergy. The industry also generates an economic value equivalent to around 8% of agricultural GDP, or approximately THB 120 billion, while circulating income back to sugarcane farmers and cassava growers.

Ms. Sureeyos Kovsurat, President of the Cassava Ethanol Association, said that Thailand's cassava-based ethanol industry is ready to support the E20 policy in terms of raw material availability, production capacity, and plant technology. The policy would also help upgrade the cassava supply chain and create greater price stability and income security for farmers.

Thailand currently has a maximum ethanol production capacity of approximately 7.2 million litres per day from 28 plants nationwide, with an additional 50-60% reserve capacity. If the government fully promotes E20 usage, cassava demand for ethanol production is expected to increase by around 6 million tonnes per year. At present, only around 10% of cassava output is used in the ethanol industry.

Many ethanol plants in Thailand are hybrid facilities that can use both cassava and molasses as interchangeable feedstocks, while continuously adapting their technology to respond to changes in raw material supply. Both associations agreed that making E20 the standard gasoline would help reduce energy imports, strengthen national energy security, generate income for the agricultural sector, and support Thailand's ambition to become a regional bioenergy hub in the future.

INDONESIA'S LARGEST SUGAR TECHNOLOGY EXHIBITION AT THE HEART
OF THE INDUSTRY, SURABAYA!

PAMERAN TEKNOLOGI GULA TERBESAR DI INDONESIA DI PUSAT
INDUSTRI, SURABAYA!

 8th Edition
Sugarex
INDONESIA 2027

An International Exhibition of Sugar Companies,
Sugar Technology, and Its Supporting Industries

In-conjunction with:
8th Edition

IISC 

Indonesia International
Sugar Conference 2027

10-11 NOVEMBER 2027
DYANDRA CONVENTION CENTER (DCC)
SURABAYA - INDONESIA

TIME : 10.00 - 17.00

www.sugarindo.com



40% Increase in
Expo Space



Networking
Opportunities



Product Launches
and Demonstrations



International
Sugar Conference



Sugar Technology
Seminars

FOR MORE INFORMATION



+62 778 4173 552



info@fireworksid.com

Our major support of the last event:



Official Publication :



Organized By :



GC เปิดโรงงาน NatureWorks แห่งใหม่ ผลิต PLA ครบวงจร ดันไทยสู่ศูนย์กลาง ไบโอพลาสติกของเอเชีย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ GC ผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล เพื่อสร้างสรรค์คุณภาพชีวิต เดินหน้าขยายธุรกิจคาร์บอนต่ำภายใต้กลยุทธ์การสร้างสมดุลระหว่างธุรกิจและความยั่งยืน (Sustainable Portfolio) ผ่านการร่วมทุนใน NatureWorks ผู้ผลิตไบโอพลาสติก ประเภท โพลีแลคติกแอซิด (Polylactic Acid : PLA) ใหญ่ที่สุดในโลก โดยวันนี้โรงงาน แห่งที่ 2 ได้เปิดดำเนินการอย่างเป็นทางการแล้ว ณ โครงการนครสวรรค์ ไบโอคอมเพล็กซ์ ซึ่งนับเป็นอีกก้าวสำคัญของอุตสาหกรรมไบโอพลาสติก ของไทย สามารถตอบสนองทิศทางของโลกเรื่องความยั่งยืน

การเปิดดำเนินการโรงงานแห่งใหม่นี้ สะท้อนวิสัยทัศน์ของ GC ในการมุ่งสู่ การเติบโตอย่างยั่งยืน ผ่านการพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ตอบโจทย์ทั้งด้านนวัตกรรม ประสิทธิภาพการใช้งาน และการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดย NatureWorks ซึ่งเป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง GC และ Cargill นับเป็นอีกหนึ่งกลไกสำคัญใน การผลักดันอุตสาหกรรมพลาสติกชีวภาพ ตอบรับความต้องการของตลาดที่ ให้ความสำคัญกับวัสดุทางเลือก และเพิ่มความยืดหยุ่นของซัพพลายเชนมากยิ่งขึ้น โดยเฉพาะในช่วงที่ทั่วโลกกำลังให้ความสำคัญกับการบริหารความเสี่ยงด้าน ความหลากหลายของวัตถุดิบ ท่ามกลางความผันผวนจากปัจจัยภูมิรัฐศาสตร์

โรงงานแห่งนี้เป็นโรงงานผลิตไบโอพลาสติก ประเภท PLA แห่งที่ 2 ของ NatureWorks ภายใต้ชื่อทางการค้า Ingeo™ โดยใช้เทคโนโลยีไบโอพลาสติก ระดับโลก และใช้น้ำตาลจากอ้อยที่ปลูกในประเทศไทยเป็นวัตถุดิบ 100% จน ได้ไบโอพลาสติก PLA ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยมีกำลังการผลิตอยู่ที่ 75,000 ตันต่อปี สะท้อนศักยภาพของการพัฒนาอุตสาหกรรมแบบครบวงจร ตั้งแต่ต้นน้ำถึงปลายน้ำในประเทศ ช่วยเพิ่มมูลค่าให้กับภาคเกษตรกรรมไทย และเชื่อมโยงสู่การใช้งานในอุตสาหกรรมอื่น ๆ

Ingeo™ PLA ของ NatureWorks เป็นไบโอพลาสติกที่สามารถย่อยสลาย ได้ในสภาวะที่เหมาะสม มีคาร์บอนฟุตพริ้นท์ต่ำ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สามารถนำไปใช้งานได้หลากหลายประเภท เช่น นำไปผลิตเป็นถุงชา แคปซูล กาแฟ บรรจุภัณฑ์อาหาร อุปกรณ์และของใช้ภายในบ้าน เช่น ชิ้นส่วนเครื่อง ใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์สำนักงาน เคสโทรศัพท์ เคสเครื่องสำอาง ผ้าอ้อม ผ้าเช็ด ทำความสะอาด หน้ากากอนามัย รวมถึงเส้นพลาสติกที่ใช้ในงานพิมพ์ชิ้นงาน สามมิติ (3D Printing) ซึ่งเป็นจุดเริ่มต้นของการคิดค้นนวัตกรรมต่าง ๆ เป็นต้น ทั้งนี้ Ingeo™ PLA ของ NatureWorks

ได้รับการรับรองจากมาตรฐานสากลในหลายมิติ ทั้งด้านวัตถุดิบชีวภาพ และคาร์บอนหมุนเวียน เช่น USDA BioPreferred รวมถึงด้านวัตถุดิบยั่งยืน ผ่าน ISCC PLUS เป็นต้น

นายสาโรจน์ พุทธิธรรมวงศ์ ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มธุรกิจ ผลิตภัณฑ์เคมีมูลค่าเพิ่ม GC กล่าวว่า “โรงงานแห่งนี้เป็นหนึ่งในก้าวสำคัญของ NatureWorks ที่สะท้อนทิศทางการเติบโตของวัสดุคาร์บอนต่ำในระดับโลก ท่ามกลางโลกที่มีความผันผวนสูง วัสดุชีวภาพเข้ามามีบทบาทเพิ่มขึ้นในฐานะ อีกหนึ่งโซลูชันที่ช่วยเสริมความยืดหยุ่นให้ภาคอุตสาหกรรม GC เชื่อมโยงว่า NatureWorks จะเป็นพลังสำคัญในการขับเคลื่อนกลยุทธ์ Sustainable Portfolio พร้อมยกระดับศักยภาพของอุตสาหกรรมไบโอพลาสติกของไทย สู่ระดับภูมิภาคเอเชีย”

ด้าน ดร. ณัฐพล รังสิตพล ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม กล่าวว่า “โรงงาน ผลิตไบโอพลาสติกแห่งนี้เป็นการลงทุนที่มีความหมายต่อประเทศไทยอย่าง ยิ่ง เพราะเป็นการต่อยอดและสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับวัตถุดิบทางการเกษตรของ ไทย โดยเฉพาะอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาล ช่วยเพิ่มความสามารถในการ แข่งขันและเสริมความมั่นคงให้กับภาคการผลิตในระยะยาว ควบคู่กับการสร้าง งาน กระจ่ายรายได้สู่ภูมิภาค และพัฒนาให้พื้นที่แห่งนี้เป็นแหล่งเรียนรู้ด้านไบโอ เทคโนโลยีในอนาคต อีกทั้งยังสอดคล้องกับการขับเคลื่อน Bioeconomy และ โมเดลเศรษฐกิจ BCG ของประเทศ ซึ่งจะช่วยสนับสนุนให้ประเทศไทยก้าวสู่ การเป็นฐานการผลิตไบโอพลาสติกที่สำคัญของโลก”

ขณะที่ นายอีริก ริฟเฟิล (Mr. Erik Ripple) ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและ กรรมการผู้จัดการใหญ่ NatureWorks กล่าวว่า “การเปิดโรงงานที่นครสวรรค์ถือ เป็นก้าวสำคัญในการขยายกำลังการผลิตไบโอพลาสติกประเภท PLA เพิ่มเติม จากฐานการผลิตแห่งแรกของเรา ตั้งอยู่ที่ประเทศสหรัฐอเมริกา การมีฐานการ ผลิตแห่งใหม่ในประเทศไทยจะช่วยเพิ่มความคล่องตัวในการตอบสนองความต้องการ การใช้ไบโอพลาสติก โดยเฉพาะอย่างยิ่งภูมิภาคเอเชีย พร้อมสามารถสนับสนุน ลูกค้าในการใช้วัสดุที่ยั่งยืนได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น เพื่อบรรลุเป้าหมาย ด้านความยั่งยืนขององค์กร ควบคู่กับการผลักดันการเปลี่ยนผ่านสู่สังคมหมุนเวียน ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่ำสุด และเสริมความแข็งแกร่งให้กับห่วงโซ่อุปทาน ของวัสดุยั่งยืนในภูมิภาคเอเชีย”

โรงงานผลิตไบโอพลาสติกแห่งใหม่นี้ ได้รับการออกแบบให้สามารถผลิต ผลิตภัณฑ์ Ingeo™ ได้หลากหลายเกรด เพื่อตอบสนองการใช้งานในอุตสาหกรรม ที่เติบโตอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ การเปิดดำเนินการของโรงงานดังกล่าว ยังต่อยัก บบาทของประเทศไทยในฐานะศูนย์กลางการผลิตวัสดุชีวภาพมูลค่าสูงในภูมิภาค และสะท้อนศักยภาพของความร่วมมือระหว่างภาคอุตสาหกรรม ภาคเกษตรกรรม และภาครัฐ ในการร่วมกันขับเคลื่อนเศรษฐกิจคาร์บอนต่ำอย่างเป็นรูปธรรม

GC Opens NatureWorks' New Fully Integrated PLA Plant, Positioning Thailand as Asia's Bioplastics Hub



PTT Global Chemical Public Company Limited (GC), a leading global chemical company for better living, is advancing its low-carbon business under its Sustainable Portfolio strategy, which balances business growth with sustainability. This is being driven through its joint venture, NatureWorks, the world's largest producer of bioplastics, specifically Polylactic Acid (PLA). NatureWorks today marks the official launch of its second production facility at the Nakhon Sawan Biocomplex. This represents another significant milestone for Thailand's bioplastics industry, aligning with global sustainability trends.

The launch of this new facility reflects GC's commitment to sustainable growth through products that deliver innovation, performance, and lower environmental impact. NatureWorks, a joint venture between GC and Cargill serves as a key driver in advancing the bioplastics industry. It addresses growing market demand for alternative materials while enhancing supply chain flexibility. This is particularly essential as industries place greater emphasis on feedstock diversification to manage risks amid ongoing geopolitical uncertainties.

This facility is NatureWorks' second PLA bioplastics plant, operating under the Ingeo™ brand. It utilizes world-class bioplastic technology and 100% locally sourced sugarcane from Thailand as feedstock to produce environmentally-friendly PLA bioplastics. With an annual production capacity of 75,000 tons, the plant reflects Thailand's capability to operate a fully integrated bioplastics value chain from upstream to downstream. It also adds value to the country's agricultural sector and connects to applications across various industries.

NatureWorks' Ingeo™ PLA is a bioplastic that is compostable under suitable conditions and has a low carbon footprint, helping reduce environmental impact. It can be used in a wide range of applications, such as tea bags, coffee capsules, food packaging, and household products, as well as components for electrical appliances, office supplies, phone cases, cosmetic packaging, diapers, cleaning wipes, and face masks. It is also used as filament for 3D printing, serving as a foundation for various innovations. Ingeo™ PLA from NatureWorks is certified by multiple international standards across several dimensions, including bio-based content and renewable carbon, such as USDA BioPreferred, as well as sustainable sourcing standards like ISCC PLUS.

Mr. Saroj Putthammawong, Chief Operating Officer, Value Added Products of GC, stated, "This facility marks another significant milestone for NatureWorks, reflecting the global growth trajectory of low-carbon materials. In a highly volatile world, bio-based materials are playing an increasingly important role as solutions that enhance industrial resilience. GC is confident that NatureWorks will be a key driver in advancing our Sustainable Portfolio strategy, while elevating Thailand's bioplastics industry to the regional level in Asia".

Dr. Nattapol Rangsitpol, Permanent Secretary of the Ministry of Industry, stated, "This bioplastics production facility represents a highly meaningful investment for Thailand, as adding value to the country's agricultural raw materials—particularly in the sugarcane and sugar industries. It enhances competitiveness and strengthens long-term stability for the manufacturing sector, while creating jobs, supporting community economic development. This project will also contribute to developing the site into a future hub for biotechnology innovation. Moreover, it aligns with Thailand's Bioeconomy and the BCG (Bio-Circular-Green Economy) commitment, reinforcing the country's position as a global hub for bioplastic production".

Mr. Erik Ripple, President and CEO of NatureWorks, said, "The opening of the Nakhon Sawan facility marks a significant milestone in expanding our global PLA bioplastics production capacity beyond our first production site located in the United States. Establishing a new production base in Thailand enhance our ability to meet growing demand for bioplastics, particularly in the Asian region. It will also enable us to better support our customers in adopting sustainable materials to achieve their sustainability goals, while accelerating the transition to circular, lower-impact materials and strengthening the sustainable materials supply chain across the region.

This new bioplastic production facility has been designed to manufacture a wide range of Ingeo™ grades, catering to applications across industries that continue to experience strong growth. The commencement of operations further reinforces Thailand's role as a regional hub for high-value bio-based materials. It highlights the potential of collaboration among the industrial, agricultural, and public sectors to jointly drive the low-carbon economy.



นักวิจัยพัฒนาน้ำตาลเคลอรีต่ำ ทางเลือกใหม่เพื่อสุขภาพ



ดร. Axayacatl Gonzalez และทีมงานของเขาที่ศูนย์วิจัยทางชีวภาพของมหาวิทยาลัยควีนส์แลนด์ กำลังใช้กระบวนการทางธรรมชาติเพื่อผลิตน้ำตาลหายากหลากหลายชนิด (เครดิตภาพ: มหาวิทยาลัยควีนส์แลนด์)

เครื่องดื่มและผลิตภัณฑ์อาหารที่ใช้ “น้ำตาลหายาก” (Rare Sugars) ซึ่งให้พลังงานต่ำกว่าน้ำตาลทรายทั่วไป แต่ยังคงรสชาติและคุณสมบัติในการใช้งานใกล้เคียงกับน้ำตาลปกติ อาจพร้อมวางจำหน่ายบนชั้นวางสินค้าในซูเปอร์มาร์เก็ตในอนาคตอันใกล้

ทีมนักชีววิทยาสังเคราะห์และวิศวกรกระบวนการชีวภาพจากมหาวิทยาลัยควีนส์แลนด์ (The University of Queensland: UQ) กำลังพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตน้ำตาลหายากมูลค่าสูงผ่าน “โรงงานเซลล์จุลินทรีย์” (Microbial Cell Factories) ภายในศูนย์ UQ Biosustainability Hub ซึ่งมีมูลค่าการลงทุนกว่า 70 ล้านดอลลาร์ออสเตรเลีย

ศูนย์วิจัยแห่งนี้เปิดตัวอย่างเป็นทางการโดย นาย Julian Hill ผู้ช่วยรัฐมนตรีว่าการกระทรวงการศึกษานานาชาติของรัฐบาลออสเตรเลีย ณ วิทยาเขตเซนตูลูเซียของมหาวิทยาลัยควีนส์แลนด์

ดร. Axayacatl Gonzalez กล่าวว่า น้ำตาลหายากมีความหวาน เนื้อสัมผัส และคุณสมบัติในการอบใกล้เคียงกับน้ำตาลทรายทั่วไป แต่ต้นทุนการผลิตที่ยังสูงทำให้ราคาจำหน่ายยังเป็นอุปสรรคต่อการนำไปใช้ในวงกว้าง

“น้ำตาลหายากพบได้ตามธรรมชาติในผลไม้บางชนิด และกำลังได้รับความสนใจเพิ่มขึ้นในฐานะทางเลือกสำหรับอุตสาหกรรมอาหาร เครื่องดื่ม และธุรกิจบริการ”

เขากล่าวว่า แม้น้ำตาลหายากจะมีประโยชน์ต่อสุขภาพอย่างชัดเจน และอุตสาหกรรมน้ำตาลเองก็มองเห็นโอกาสในการต่อยอดผลิตภัณฑ์ แต่การผลิตในระดับอุตสาหกรรมยังมีข้อจำกัด

“ข่าวดีคือ เราสามารถใช้กระบวนการทางธรรมชาติภายในห้องปฏิบัติการผลิตโมเลกุลของน้ำตาลหายากได้หลากหลายชนิด โดยอาศัยเทคโนโลยีการหมัก ซึ่งเป็นแนวทางการผลิตที่ยั่งยืนและสามารถสร้างน้ำตาลหายากได้โดยตรงจากน้ำตาลดิบ”

โครงการวิจัยของดร. Gonzalez ดำเนินงานร่วมกับบริษัท MSF Sugar โดยเริ่มต้นจากการศึกษาจุลินทรีย์ที่พบได้ทั่วไปในไร่อ้อยของรัฐบาลควีนส์แลนด์

ด้านดร. Nathan Zhong นักวิจัยจาก Australia's Food and Beverage Accelerator (FaBA) ได้ปรับแต่งกระบวนการเมแทบอลิซึมของแบคทีเรีย เพื่อพัฒนาให้กลายเป็น “โรงงานเซลล์จุลินทรีย์” ที่สามารถผลิตน้ำตาลหายากจากน้ำเชื่อมอ้อย (Cane Syrup) ได้

“เมื่อเราได้สายพันธุ์แบคทีเรียที่เหมาะสมแล้ว กระบวนการก็เรียบง่ายมาก คือ ใส่น้ำตาลดิบเข้าไป แล้วได้ผลิตภัณฑ์เป็นน้ำตาลหายาก”

ดร. Zhong กล่าวว่า น้ำตาลหายากมีมูลค่าสูงกว่าน้ำตาลดิบอย่างมาก เนื่องจากตอบโจทย์ตลาดสุขภาพในฐานะสารให้ความหวานที่ให้พลังงานต่ำกว่า

ปัจจุบัน ทีมวิจัยได้พัฒนาคลังสายพันธุ์แบคทีเรียหลายชนิด ซึ่งสามารถผลิตน้ำตาลหายากได้เมื่อเพาะเลี้ยงภายในเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ (Bioreactor) ที่ออกแบบขึ้นเฉพาะของมหาวิทยาลัย

ออสเตรเลียเป็นหนึ่งในผู้ส่งออกน้ำตาลรายใหญ่ของโลก ร่วมกับบราซิล อินเดีย และไทย โดยอุตสาหกรรมน้ำตาลสร้างมูลค่าทางเศรษฐกิจให้ประเทศกว่า 2 พันล้านดอลลาร์ออสเตรเลียต่อปี

นาง Jia Poontanasombat ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายพัฒนาธุรกิจของ MSF Sugar กล่าวว่า งานวิจัยที่ดำเนินการภายใน UQ Biosustainability Hub มีศักยภาพที่จะช่วยให้ผู้ผลิตน้ำตาลของออสเตรเลียสามารถรักษาความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลกได้ในระยะยาว

“น้ำตาลหายากเป็นผลิตภัณฑ์มูลค่าสูงที่มีทั้งประโยชน์ต่อสุขภาพและศักยภาพทางเศรษฐกิจ”

เขากล่าวว่า งานวิจัยนี้กำลังเปิดโอกาสใหม่ให้ผู้ผลิตน้ำตาลสามารถกระจายผลิตภัณฑ์ไปสู่สินค้ามูลค่าสูง ซึ่งสอดคล้องกับความต้องการด้านสุขภาพของผู้บริโภคทั่วโลก

ด้านนาย Julian Hill ผู้ช่วยรัฐมนตรีว่าการกระทรวงการศึกษานานาชาติกล่าวว่า UQ Biosustainability Hub เป็นที่ตั้งของศูนย์วิจัยระดับชาติ 2 แห่งที่ได้รับการสนับสนุนจากโครงการ National Collaborative Research Infrastructure Strategy (NCRIS) ซึ่งช่วยให้นักวิจัยและภาคอุตสาหกรรมมีเครื่องมือและเทคโนโลยีในการพัฒนาและขยายผลนวัตกรรมชีวภาพได้อย่างรวดเร็ว

เขากล่าวว่า การสนับสนุนจากรัฐบาลไม่ได้จำกัดเพียงการลงทุนในโครงสร้างพื้นฐานและเครื่องมือวิจัยที่ทันสมัยเท่านั้น แต่ยังรวมถึงการพัฒนาบุคลากรและองค์ความรู้ เพื่อผลักดันให้ผลงานวิจัยสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้จริงในภาคอุตสาหกรรม

นอกจากนี้ ศูนย์วิจัย IDEABio และ Q-MAP ยังมีบทบาทสำคัญในการผลักดันให้งานวิจัยขั้นก้าวหน้าถูกพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์เชิงพาณิชย์และสร้างมูลค่าเพิ่มทางเศรษฐกิจ

ทั้งนี้ ดร. Gonzalez ยังดำรงตำแหน่งผู้จัดการศูนย์ออกแบบเซลล์ IDEABio ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของ Australian Institute for Bioengineering and Nanotechnology (AIBN) ภายใต้มหาวิทยาลัยควีนส์แลนด์

Researchers Develop High-Value Rare Sugars from Cane Sugar



Researchers at The University of Queensland (UQ) have developed microbial fermentation technology that converts raw cane sugar into high-value rare sugars. The innovation could create new opportunities for the sugar industry by enabling producers to diversify into healthier, value-added sweeteners while supporting more sustainable production.

Soft drinks and food products containing rare natural sugars with fewer calories but a taste and functionality similar to conventional table sugar could soon become more widely available as researchers develop new fermentation technologies for commercial production.

Dr Axayacatl Gonzalez said rare sugars offered the same sweetness, texture and baking properties as raw sugar but production costs meant their price tag was a barrier to wider consumer uptake. “These rare sugars occur in some fruits, and they are increasingly coveted as alternative food and beverage sweeteners by the hospitality and commercial food industries,” Dr Gonzalez said.

The health benefits are clear, and the sugar industry clearly identifies this as an opportunity to diversify their offering, but large-scale production is currently limited.

“The good news is we are able to harness natural processes in our lab to produce a variety of rare sugar molecules, using fermentation technologies which provide a sustainable alternative for the manufacturing of these molecules directly from raw sugar.”

Dr Gonzalez’s project involves an industry partnership with MSF Sugar and begins with bacteria commonly found in Queensland cane fields.

Australia’s Food and Beverage Accelerator (FaBA) R&D scientist Dr Nathan Zhong engineered the bacteria’s metabolism to create microbial cell factories that can produce rare sugars from a cane syrup feedstock. “Once we have the right bacterial strain, the equation is pretty simple: raw sugar goes in, and rare sugars come out,” Dr Zhong said.

These are products with much higher value than raw sugar because of the health and wellness benefits they offer as lower-calorie sugar alternatives.

“So far we have a library of bacterial strains capable of producing rare sugars when grown in UQ’s custom-built bioreactors.”

Australia is among the world’s largest sugar exporters alongside Brazil, India and Thailand and the industry brings in \$2 billion each year to the local economy.

MSF Sugar General Manager Businesses Development, Jia Poontanasombat, said the work at the UQ Biosustainability Hub could ultimately help Australian sugar producers remain competitive internationally.

“Rare sugars are a high-value commodity that possess obvious health and economic benefits,” Ms Poontanasombat said.

“The work being done at UQ’s Biosustainability Hub is paving the way for producers to diversify their product offering in a way that meets the health needs of communities around the world.”

Federal Assistant Minister for International Education Julian Hill said the UQ Biosustainability Hub was home to 2 NCRIS-funded national research facilities, which provided researchers and industry with the tools needed to rapidly develop and scale new biosolutions.

Through NCRIS, the Government is not only supporting cutting-edge facilities and ‘kit’, but also the expertise needed to translate data into real-world outcomes.

This is about ensuring Australia remains globally competitive, while building a more productive, resilient and forward-looking economy now and for the next generation.

“The IDEABio and Q-MAP facilities are helping translate breakthrough science into real-world products and economic value.”

Dr Gonzalez is the facility manager of the cell design studio IDEABio which is housed within UQ’s Australian Institute for Bioengineering and Nanotechnology (AIBN).



Advertisers' Index

VEGA Instruments Co., Ltd
www.vega.com

Saisidha Engineering Industries Private Limited
www.saisidha.com

Samart Kasetyon Co., Ltd.
www.samartkasetyon.com

Premier Tech Systems and Automation Limited.
www.ptchronos.com



Charoen Pokphand Engineering Co., Ltd.
www.cpe.cpcrts.com



Mist Ressonance Engineering Pvt. Ltd.
www.mistcreation.com

Flender Pte. Ltd.
www.flender.com



Total Energies
www.totalenergies.com



STATEC BINDER
highly efficient bagging and palletizing solutions
Statec BinderINDER
www.statec-binder.com



Hilco Global Asia Pacific Pte Ltd
www.hilcoapac.com

Upcoming Event 2026

8-9 JULY 2026

SUGAREX VIETNAM 2026
@The ADORA Center, Vietnam
www.sugarvietexpo.com



10-11 SEPTEMBER 2026

SUGAREX THAILAND 2026
@KICE, Khonkaen, Thailand
www.thaisugarexpo.com



10-11 SEPTEMBER 2026

THAILAND SUGAR CONFERENCE 2026
@KICE, Khonkaen, Thailand
www.sugar-conference.com



10-11 SEPTEMBER 2026

AGRI EXPO THAILAND 2026
@KICE, Khonkaen, Thailand
www.agriculturethai.com



10 - 11 NOVEMBER 2027

SUGAREX INDONESIA 2027
Dyandra Convention Center (DCC),
Surabaya, Indonesia
www.sugarindo.com



**SUGAR ASIA MAGAZINE
BRINGS YOUR PRODUCT CLOSER
TO ASIA SUGAR INDUSTRY!**



ADVERTISING CONTACTS

thai@asiafbi.com | (+66)2 513 1418

www.sugar-asia.com